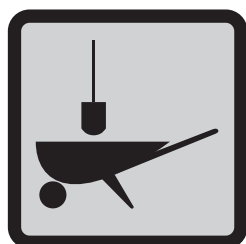
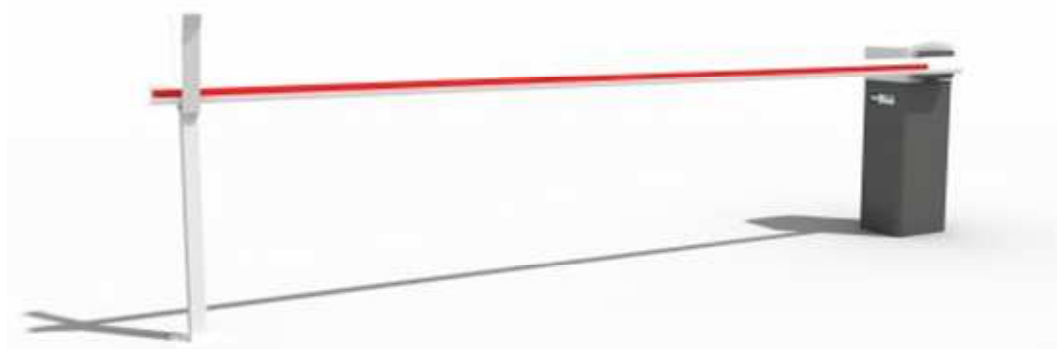


# INSTALLATION ET MAINTENANCE BARRIÈRE LEVANTE

## BLX 6

**À REMETTRE À  
L'UTILISATEUR**  
*TO BE SUPPLIED  
TO THE USER*



**INSTALLATION**  
*INSTALLATION*



**UTILISATION**  
*OPERATION*



**MAINTENANCE**  
*MAINTENANCE*



**ENTRETIEN**  
*SERVICING*



# Sommaire

1	<i>PRÉAMBULE</i> .....	5
	1.1 <i>RÈGLES DE SÉCURITÉ</i> .....	5
	1.2 <i>AVERTISSEMENT</i> .....	5
	1.3 <i>INFORMATION</i> .....	6
2	<i>CONDITIONS D'UTILISATION</i> .....	7
	2.1 <i>CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT</i> .....	7
	2.2 <i>ALIMENTATION ÉLECTRIQUE</i> .....	7
	2.3 <i>CONFORMITÉ AUX NORMES</i> .....	8
	2.4 <i>PLAQUE SIGNALÉTIQUE</i> .....	8
3	<i>DESCRIPTIF TECHNIQUE BARRIÈRE</i> .....	9
	3.1 <i>PRINCIPES DE CONCEPTION</i> .....	9
	3.2 <i>CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES</i> .....	9
	3.3 <i>PERFORMANCES</i> .....	9
	3.4 <i>PLAN D'IMPLANTATION BLX 6</i> .....	10
3.4.1	Barrière sens normal.....	10
3.4.2	Barrière sens inverse.....	10
3.4.3	Dimensionnement avec reposoir.....	11
4	<i>GÉNIE CIVIL</i> .....	12
	4.1 <i>GABARIT STANDARD</i> .....	12
	4.2 <i>GABARIT DE ROTATION</i> .....	12
5	<i>INSTALLATION</i> .....	13
	5.1 <i>ACCÈS À L'INTÉRIEUR DE LA BARRIÈRE</i> .....	13
5.1.1	Ouverture de la porte.....	13
5.1.2	Ouverture du capot.....	13
	5.2 <i>POSE DE LA BARRIÈRE</i> .....	14
5.2.1	Sur gabarit standard.....	14
5.2.2	Sur gabarit de rotation.....	15
	5.3 <i>RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE ET COMMANDE</i> .....	16
	5.4 <i>PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT (DE BASE)</i> .....	16
5.4.1	Barrière équipée de la platine de commande ENPL001654.....	16
5.4.2	Barrière équipée d'un automate programmable.....	17
	5.5 <i>POSE ET MISE EN PLACE DES ÉQUIPEMENTS</i> .....	18
5.5.1	Montage de la lisse.....	18
5.5.2	Montage du reposoir (en option).....	19
5.5.3	Montage de la béquille pendulaire (en option).....	20
5.5.4	Option ventouse.....	21
6	<i>RÉGLAGE ET MISE AU POINT</i> .....	23
	6.1 <i>PRÉAMBULE</i> .....	23
	6.2 <i>RÉGLAGE DES BUTÉES</i> .....	23
	6.4 <i>RÉGLAGE DES CAPTEURS DE POSITION</i> .....	24
6.4.1	Réglage capteur ouverture.....	25
6.4.2	Réglage capteur fermeture.....	26

6.4.3	Réglage de la compensation .....	26
	6.5 <i>RÉGLAGE DU VARIATEUR DE FRÉQUENCE</i> .....	27
6.5.1	Touches de programmation .....	27
6.5.2	Touches de commande .....	27
6.5.3	État variateur .....	27
6.5.4	Indication de vitesse .....	28
6.5.5	Diagnostic défauts variateur .....	28
	6.7 <i>RÉGLAGE DE LA PLATINE DE COMMANDE - ENPC001652</i> .....	29
6.7.1	Présentation .....	29
6.7.2	Implantation des composants, des commandes et des protections.....	29
6.7.3	Signalisation par LED 's.....	30
6.7.4	Commandes locales .....	30
6.7.5	Protections.....	30
6.7.6	Programmation .....	31
6.7.7	Raccordement de la platine ENPL001652 / 230v.....	32
	6.8 <i>RÉGLAGE DE L'AUTOMATE</i> .....	33
6.8.1	Présentation écran.....	33
6.8.2	Version automate.....	34
6.8.3	Commandes locales et accès compteur .....	34
6.8.4	Modification des temporisations.....	35
6.8.5	État des entrées/sorties .....	35
6.8.6	Sauvegarde et restauration paramètre automate sur clé.....	36
	6.9 <i>INVERSION DE SENS BARRIÈRE BLX6</i> .....	37
7	<i>ENTRETIEN ET MAINTENANCE</i> .....	39
	7.1 <i>OUVERTURE MANUELLE EN CAS DE MANQUE DE TENSION</i> .....	39
	7.2 <i>ENTRETIEN PRÉVENTIF</i> .....	40
	7.3 <i>ENTRETIEN CORRECTIF</i> .....	41
7.3.1	Remplacement des capteurs de position .....	41
7.3.2	Remplacement des butées .....	41
7.3.3	Remplacement du groupe motoréducteur .....	42
7.3.4	Remplacement du ressort chaîne attache rapide .....	43
8	<i>NOMENCLATURES ET VUES ÉCLATÉES DES PRINCIPAUX ENSEMBLES</i> .....	44
	8.1 <i>ENSEMBLE MOTORISATION BLX 6</i> .....	44
	8.2 <i>KIT CHAÎNE BLX6</i> .....	46
	8.3 <i>LISSE OVALE</i> .....	47

# 1 PRÉAMBULE

## 1.1 RÈGLES DE SÉCURITÉ

Avant d'installer ou de dépanner la barrière levante automatique, lire attentivement les présentes instructions.

L'installation de la barrière levante et sa maintenance doivent être réalisés par un installateur professionnel, conformément aux instructions et aux réglementations en vigueur.

L'ensemble des instructions doit être respectée afin de prévenir tout dommage aux personnes. L'inobservation de ces instructions peut causer des lésions personnelles qui, dans certains cas, peuvent être graves.

L'inobservation des dispositions listées ci-dessous décharge l'entreprise Dirickx de toute responsabilité pour les dommages causés à des personnes ou des objets :

- ▶ En cas d'anomalie dans le fonctionnement couper immédiatement l'alimentation électrique du moteur et gérer la barrière manuellement jusqu'à ce que la panne soit déterminée et éliminée
- ▶ N'effectuer de modifications sur aucune pièce du produit, si elle n'est pas prévue dans le manuel
- ▶ Les modifications ou démontage des appareils doivent être effectués exclusivement par du personnel autorisé et qualifié
- ▶ Ne pas effectuer de modification sur les pièces du produit, si elle n'est pas prévue dans le manuel.
- ▶ Éviter que les pièces de l'automatisme soient placées près de sources de chaleurs ou en contact avec des substances liquides
- ▶ Utiliser des câbles d'alimentation adaptés.
- ▶ Pour un fonctionnement idéal de l'automatisme utiliser les accessoires indiqués par Dirickx.
- ▶ L'installation, le contrôle et la mise en marche doivent être effectués selon la norme en vigueur
- ▶ Éliminer les matériaux de déchets dans le respect de la norme locale

## 1.2 AVERTISSEMENT

Votre barrière est composée d'une mécanique et de divers composants électriques. Toute négligence lors d'une intervention peut avoir des conséquences graves pour votre sécurité ou celle d'autrui. La platine support amovible est équipée d'un micro contact de positionnement de manivelle, qui lorsque celle-ci est ôtée, empêche toute mise en mouvement du mécanisme.

Malgré cette protection, l'équipement interne reste sous tension, par conséquent nous vous recommandons de couper l'alimentation en positionnant le sectionneur sur OFF. Manipulez avec beaucoup de soins les éléments internes susceptibles d'être mis sous tension ou en mouvement. Enlevez le capot supérieur de la barrière

afin de régler correctement la course de la lisse, position haute et basse, grâce aux fin de courses (Préalablement préréglée en usine).

### 1.3 INFORMATION

L'installation d'une barrière ou d'un obstacle physique, vous expose à des responsabilités en matière de sécurité vis-à-vis des utilisateurs. Aussi nous vous prions de prendre en compte les remarques suivantes :

- ▶ La clé permettant l'ouverture de la porte donnant l'accès au mécanisme et à la partie électrique, doit être utilisée par du personnel averti des risques d'électrocution et d'écrasement qu'il encourt en cas de manipulation négligente. Le personnel intervenant est tenu de vérifier le bon verrouillage de la porte avant son départ.
- ▶ La circulation des piétons doit être interdite dans la zone de passage de l'obstacle sauf si le mouvement de celui-ci est signalé efficacement. (avertisseur lumineux et/ou sonore, marquage au sol, écriteau signalétique,...). L'état de cette signalisation est de votre responsabilité.

L'instauration de la signalisation adéquate et de son respect est de votre responsabilité seule, tenant compte du nota suivant :

Nota : dans les pays de l'Union Européenne, l'exigence 1.3.7.2 de la Directive Machines C.E. prescrit l'apposition de part et d'autre des équipements d'un pictogramme d'interdiction d'accès aux piétons en zone dangereuse, ceci à moins d'un mètre en amont et en aval de la lisse en position fermée (horizontale).

Exemple de pictogramme :



## **2 CONDITIONS D'UTILISATION**

### **2.1 CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT**

- Température de fonctionnement : -30°C à +55°C
- Taux d'humidité maximal : 95% entre -25°C et +40°C, 50% au-dessus de 30°C
- Présence d'eau : code AD5 (lavage au jet d'eau projetée dans toutes les directions, à noter que le lavage haute pression est possible si la lance est maintenue à une distance minimale de 1 m)
- Présence de corps solides : code AE4 (protection contre les particules de taille supérieure à 1 mm)
- Présence de substances corrosives : code AF2 plus conditions particulières type brouillard salin, gaz d'échappement des véhicules. La tenue à la corrosion ou aux substances polluantes est obtenue par traitement cathodique et peinture poudre pour les tôleries, par bichromatage pour les pièces situées à l'intérieur du fut et par l'utilisation de l'inox pour les pièces exposées à l'extérieur de la barrière.
- Contraintes mécaniques :
  - Chocs : code AG3
  - Vibrations : code AH2
- Présence de flore ou de moisissure : code AK2
- Présence de faune : code AL2
- Influence électromagnétiques, électrostatiques ou ionisantes : code AM6
- Rayonnement solaire : code AN2
- Foudre : code AQ2
- Tenue à des vents supérieurs à 140 km/h.

### **2.2 ALIMENTATION ÉLECTRIQUE**

La tension d'alimentation de la barrière est de 230 V +/- 10%, 50 Hz +/- 2Hz monophasé suivant la norme NFC 15-100.

Des microcoupures d'une durée inférieure à 100 ms n'auront pas d'incidence sur le fonctionnement.

## 2.3 CONFORMITÉ AUX NORMES

Les barrières sont conformes aux normes européennes suivantes :

N° 89/106/CEE : Directive Produits de Construction

N° 98/37/CEE : Directive Machines (conception)

N° 72/23/CEE : Directive Basse Tension

N° 89/336/CEE : Directive Compatibilité Electromagnétique

NF EN 61800-3 amendement A11, tableau 2 : immunité minimale aux harmoniques, deuxième environnement

NF EN 61800-3 amendement A11, tableau 3 et 4 : immunité aux variations de tension, déséquilibre et variations de fréquence, deuxième environnement

NF EN 61800-3 amendement A11, tableau 6 : immunités aux perturbations hautes fréquences deuxième environnement

NF EN 61800-3 chapitres 6.1.1, 6.1.2, 6.1.3, 6.1.4 : Emissions basse fréquences

NF EN 61800-3 tableau 6 et 7 : Emission hautes fréquences premier environnement

NF EN 61800-5-1 : Entraînement électrique de puissance à vitesse variable

NF EN 60034-1 : Machines électriques tournantes

## 2.4 PLAQUE SIGNALÉTIQUE

Chaque barrière est livrée avec une plaque signalétique qui indique le type de barrière, le numéro de série et la date de montage :





### **3 DESCRIPTIF TECHNIQUE BARRIÈRE**

#### **3.1 PRINCIPES DE CONCEPTION**

Les barrières présentées dans ce document ont été conçues pour répondre à des exigences de fonctionnement difficiles avec un nombre de cycles élevés à haute cadence.

La maintenance a été facilitée par l'utilisation de sous-ensembles modulaires, qui permettent d'atteindre des temps de réparation très courts.

Le module de base est commun à toutes les barrières, droite ou gauche et il peut être équipé de périphériques qui permettent de personnaliser la barrière.

La conception étant modulaire, les barrières sont totalement évolutives et peuvent être adaptées à de nouvelles utilisations avec de nouveaux périphériques.

#### **3.2 CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES**

Cette barrière est composée de plusieurs sous-ensembles remplaçables très facilement : tôlerie, ensemble motorisation, support de lisse pour lisse en aluminium et platine électrique.

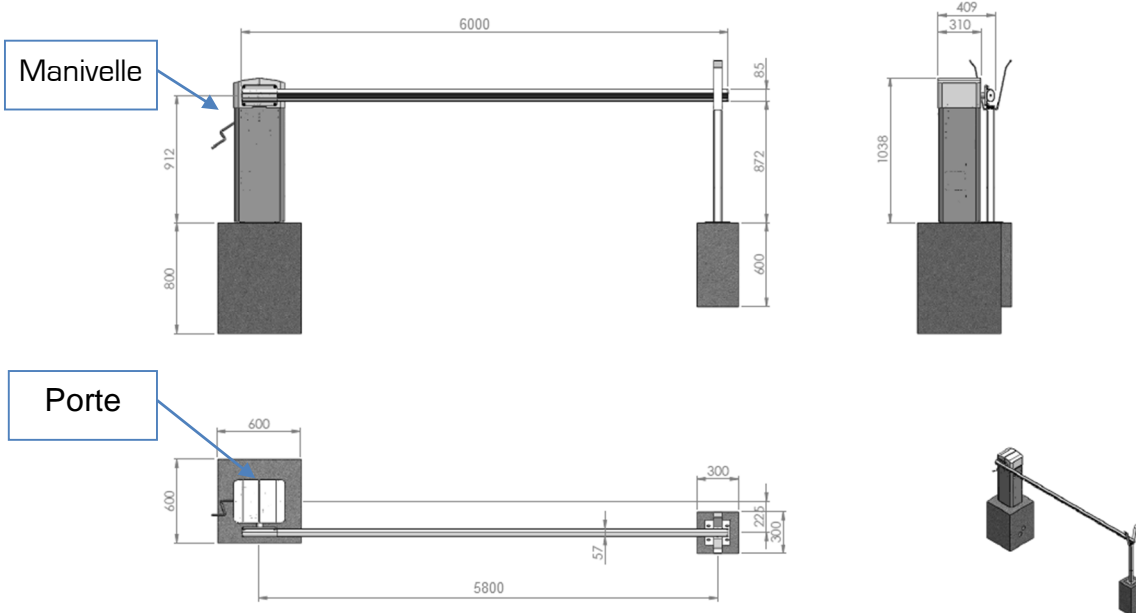
- ▶ Tôlerie : Fut avec porte en tôle DKP épaisseur 20/10 mm avec traitement cataphorèse et peinture RAL 7016 et capot en tôle DKP épaisseur 20/10 mm avec traitement cataphorèse et peinture RAL 7035 en standard, d'autres teintes sont possibles en option
- ▶ Lisse : en aluminium d'une section de 57x84 mm avec bandes réflectorisantes d'une longueur comprise entre 2 m et 6 m
- ▶ Compensateur par ressort de compression
- ▶ Vitesse variable assurée par un variateur de fréquence 0,25 kW qui pilote les rampes d'accélération et de décélération et permet de paramétrer les vitesses d'ouverture et de fermeture
- ▶ Réducteur à double roue et vis sans fin graissé à vie
- ▶ Moteur 0,18 kW triphasé 230VAC
- ▶ 2 Capteurs inductifs sans contact pour détecter les positions ouvertes, fermée.
- ▶ Châssis de commande équipée d'une carte de commande électronique ou automate programmable permettant la gestion de la barrière.

#### **3.3 PERFORMANCES**

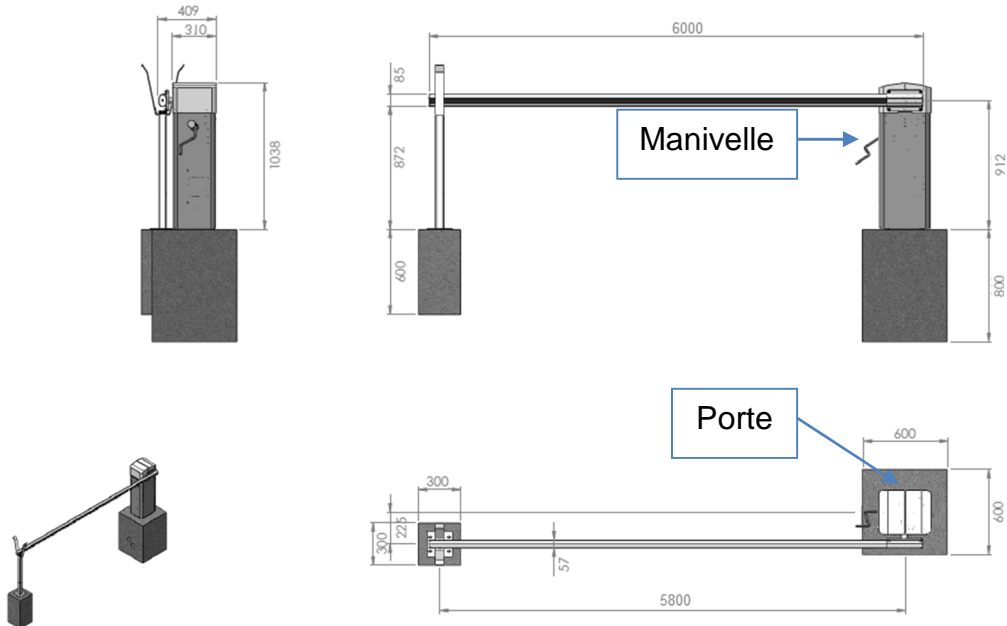
- ▶ MTBF (Temps moyen de fonctionnement sans panne) est supérieur à 15 000 heures.
- ▶ MCBF (Nombre de cycles moyens sans panne) de la barrière est supérieur à 5 000 000 cycles ouvertures / fermetures.
- ▶ Nombre de cycles quotidien : jusqu'à 15 000 manœuvres / jour
- ▶ MTTR (Moyenne des temps de dépannage) est inférieur à 10 mn
- ▶ Indice de Protection : IP54

### 3.4 PLAN D'IMPLANTATION BLX 6

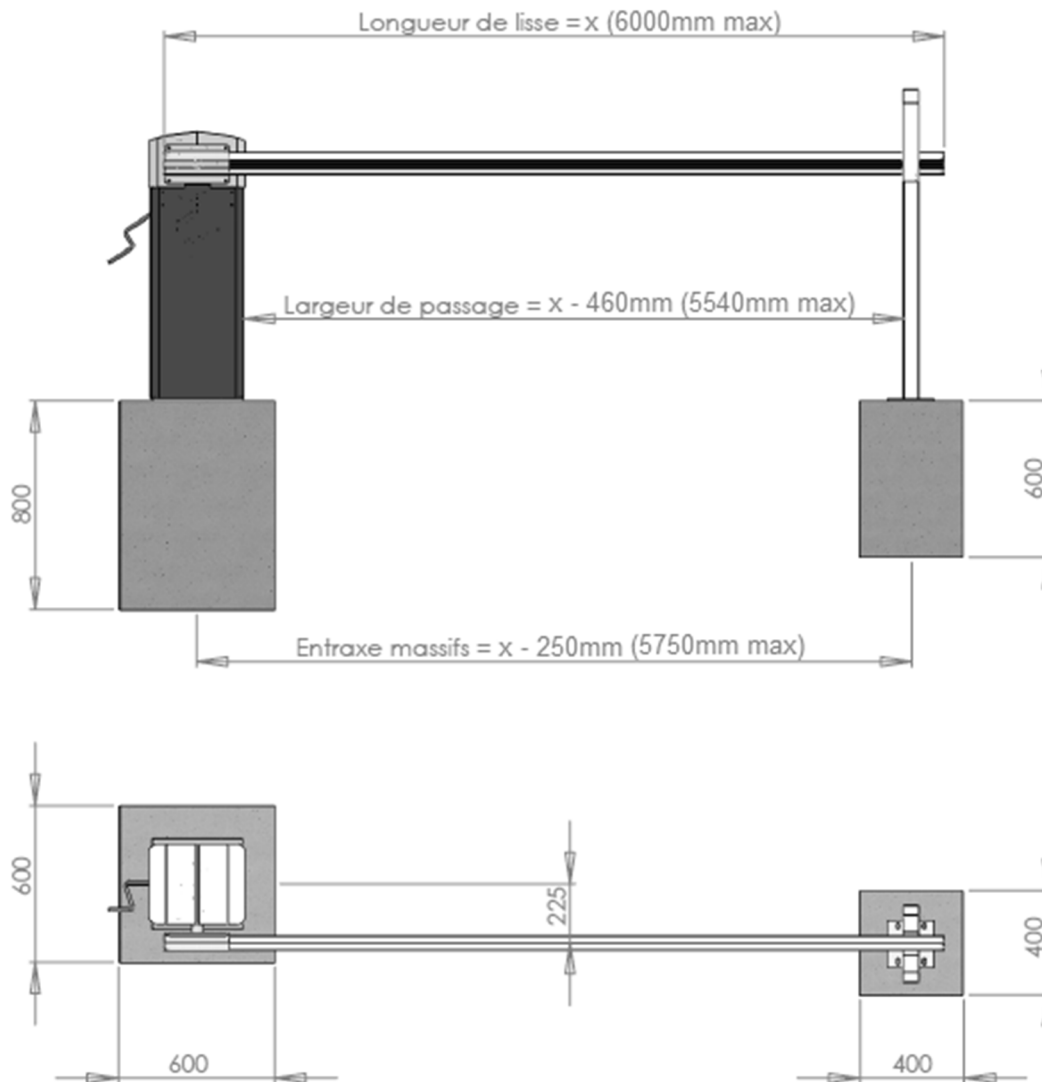
#### 3.4.1 Barrière sens normal



#### 3.4.2 Barrière sens inverse



### 3.4.3 Dimensionnement avec reposoir



BLX 6 avec reposoir				
Longueur de lisse (mm)	3000	4000	5000	6000
Largeur de passage (mm)	2540	3540	4540	5540
Entraxe massif (mm)	2750	3750	4750	5750

## 4 GÉNIE CIVIL

Réalisation d'un massif béton 600x600x800mm pour le fût de la barrière et 400x400x600 pour le reposoir suivant les recommandations ci-dessous. Il devra être réalisé dans les règles de l'art pour que la barrière soit correctement installée.

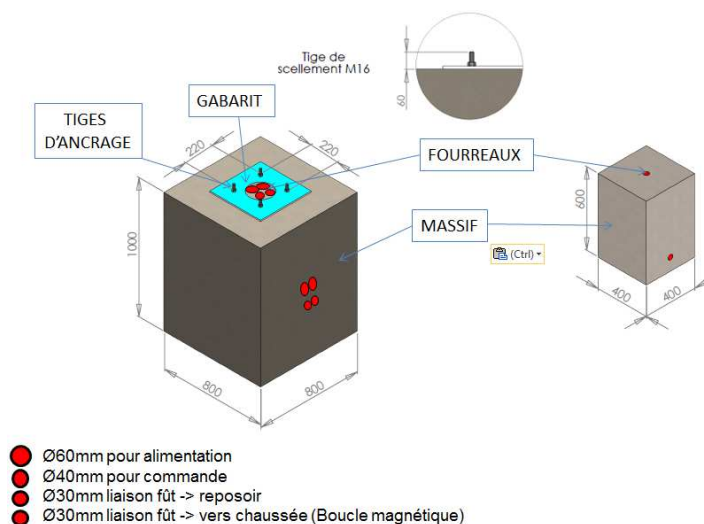
Le massif doit être parfaitement horizontal et placer au minimum au niveau du sol fini.

Les fourreaux doivent arriver au milieu de la barrière (2x Ø60mm maxi)

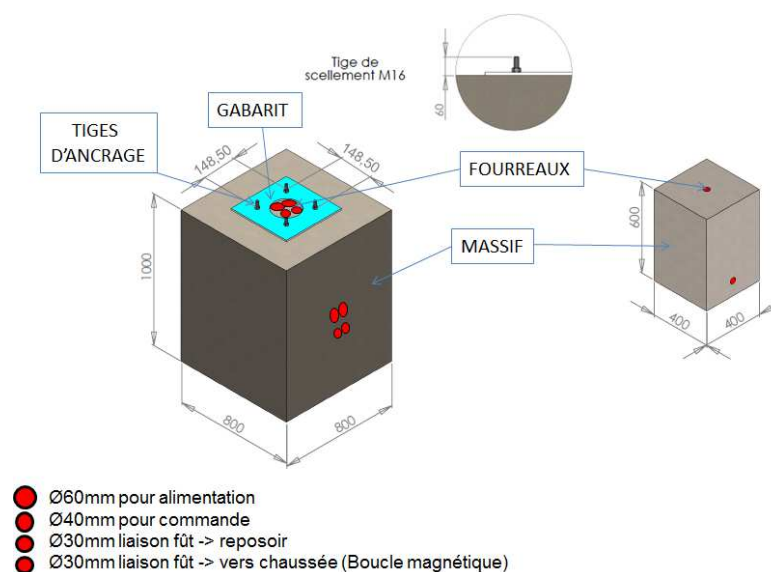
Un gabarit de scellement peut être fourni, il permettra de fixer plus facilement la barrière avec les 4 tiges d'ancrage 16x250mm.

Il faut laisser dépasser les tiges d'ancrage de 60mm (voir ci-dessous).

### 4.1 GABARIT STANDARD



### 4.2 GABARIT DE ROTATION



## 5 INSTALLATION

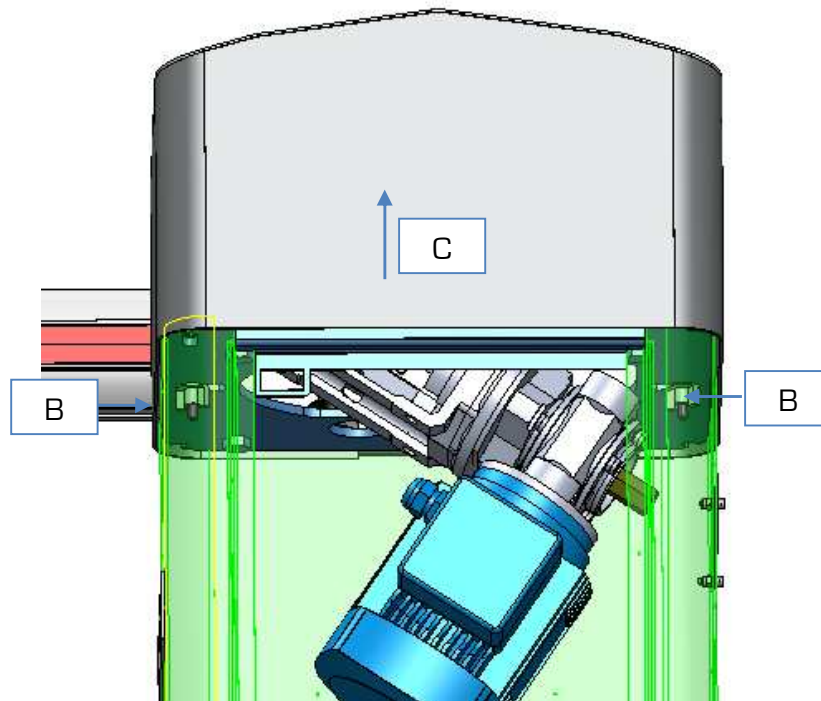
### 5.1 ACCÈS À L'INTÉRIEUR DE LA BARRIÈRE

#### 5.1.1 Ouverture de la porte

Pour ouvrir la porte, il est nécessaire de disposer d'une clé TYPE 405 (autre sur demande)

#### 5.1.2 Ouverture du capot

Le capot se déverrouille après avoir ouvert la porte en dévissant les écrous papillon situés à droite et à gauche sous la tôle supérieure (voir flèche sur figure suivante).



**A - Couper l'alimentation de la barrière**

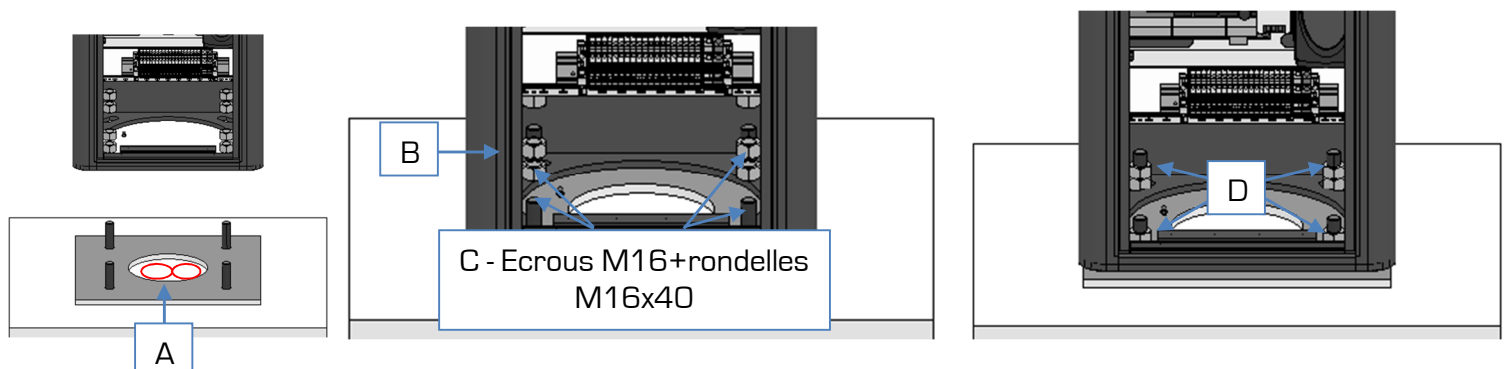
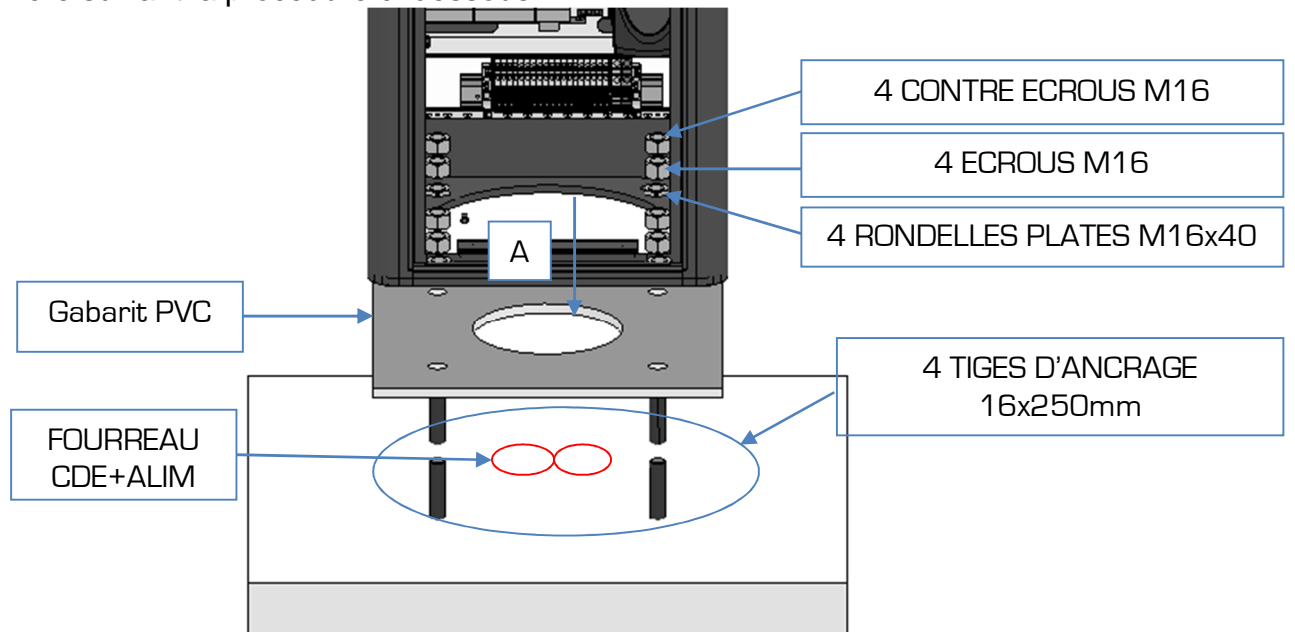
B – Dévisser les vis papillon de chaque côté

C - Enlever le capot

## 5.2 POSE DE LA BARRIÈRE

### 5.2.1 Sur gabarit standard

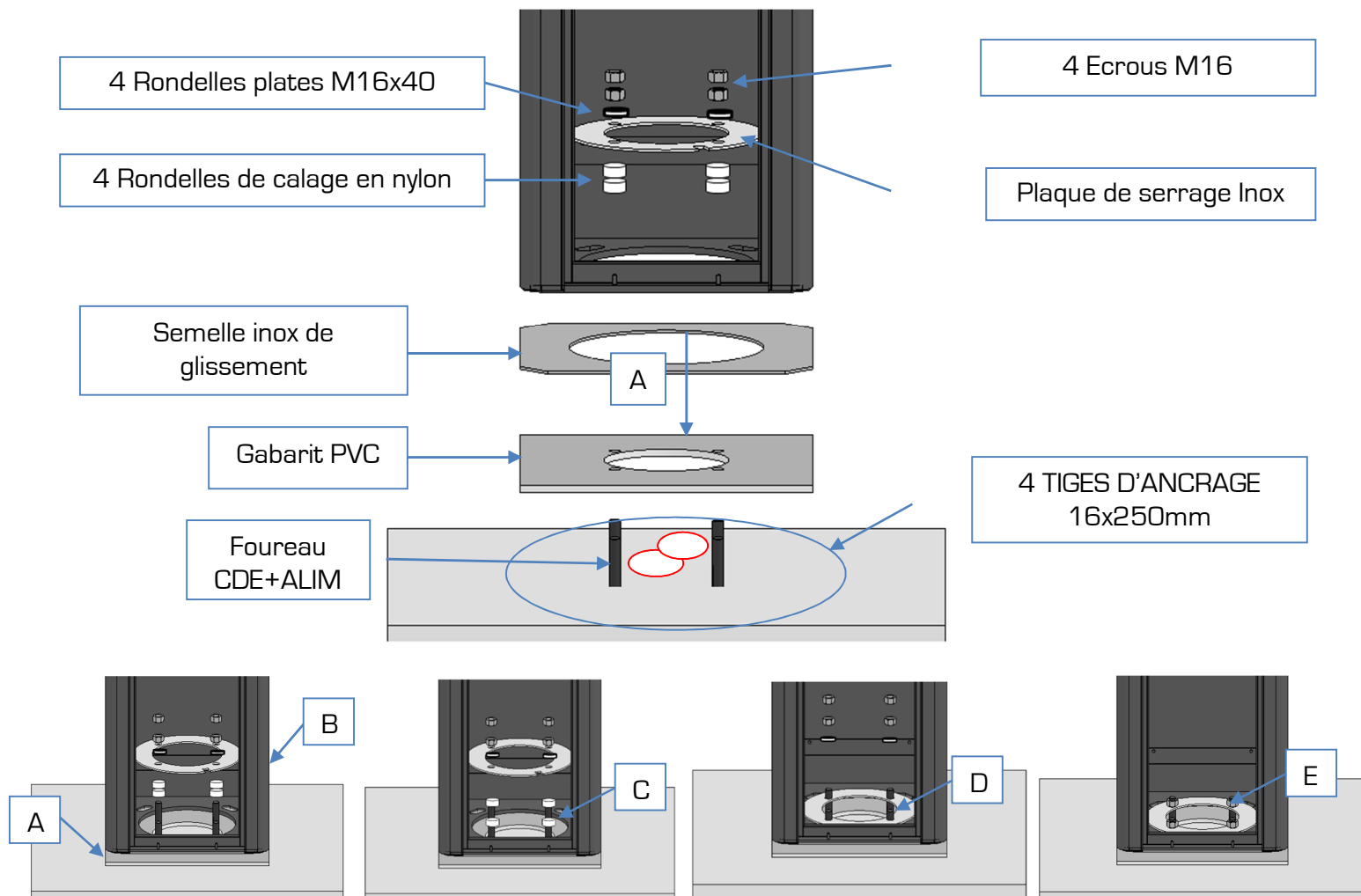
Suite à la réalisation du génie civil, vous pouvez procéder à l'installation de la barrière suivant la procédure ci-dessous :



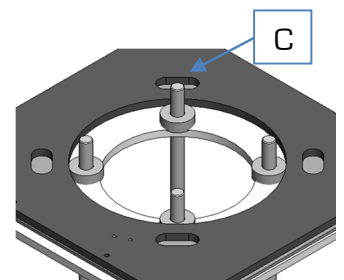
- A- Mettre en place le Gabarit PVC
- B- Mettre en place le fut sur les ancrages en faisant attention de ne pas coincer les fils
- C- Installer les rondelles plates M16x40 puis les écrous M16 pour maintenir la barrière. Bloquer les écrous
- D- Mettre en place les contre écrous M16 pour éviter le desserrage.
- E- Serrer fortement les écrous car ce sont eux qui maintiennent l'ensemble de la barrière.
- F- La barrière doit être reliée à la terre par l'intermédiaire d'une tresse serrée sur l'un des 4 goujons de fixation.

## 5.2.2 Sur gabarit de rotation

Suite à la réalisation du génie civil, vous pouvez procéder à l'installation de la barrière suivant la procédure ci-dessous :



- A- Mettre en place le Gabarit PVC
- B- Mettre en place le fut sur les ancrages en faisant attention de ne pas coincer les fils (la semelle INOX est collée en usine sous le fût)
- C- Mettre en place les 4 rondelles de calage en nylon sur les tiges d'ancrage  
Elles doivent être positionnées sur le bord du fut
- D- Mettre en place la plaque de serrage
- E- Installer les rondelles plates M16x40 puis les écrous M16 pour maintenir la barrière. Bloquer les écrous
- F- La barrière doit être reliée à la terre par l'intermédiaire d'une tresse serrée sur l'un des 4 goujons de fixation.



### 5.3 RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE ET COMMANDE

La tension d'alimentation de la barrière est de 230 V +/- 10%, 50 Hz +/- 2Hz monophasé suivant la norme NFC 15-100.

Des microcoupures d'une durée inférieure à 100 ms n'auront pas d'incidence sur le fonctionnement.

La barrière doit être alimentée par un câble de type 3G 1.5mm<sup>2</sup> ou 2.5mm<sup>2</sup> (suivant la distance du câble).

Prévoir une protection électrique en tête de ligne (Disjoncteur différentiel 10A-30mA / barrière)

Le raccordement de la barrière doit se faire hors tension.

Le câble d'alimentation et la terre doivent être raccordés sur le bornier prévu à cet effet (voir schéma électrique)

Le câble de commande doit être raccordé sur le bornier prévu à cet effet (voir schéma électrique).

Dès l'installation, la barrière doit être alimentée afin d'éviter la condensation à l'intérieur

### 5.4 PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT (de base)

#### 5.4.1 Barrière équipée de la platine de commande ENPL001654

La barrière est pilotée par une carte de commande multiprogramme (se référer au chapitre carte de commande ENPL001652)

- Capteur de fin de course barrière ouverte (n°1) :
  - ▶ Actif : le variateur enclenche la petite vitesse (paramètre variateur 18) puis coupe le moteur
- Capteur de fin de course barrière fermée (n°2) :
  - ▶ Actif : le variateur enclenche la petite vitesse (paramètre variateur 18)  
Nota : si la barrière n'arrive pas jusqu'à la butée fermeture, vous pouvez soit régler le capteur pour déclencher plus tard ou augmenter le temps de la petite vitesse (paramètre 61)  
*Paramètre 061* tempo de ralentissement en fermeture (sec)  
Valide si contact No FC fermeture raccordé entre les bornes B4 et T4 du variateur



#### 5.4.2 Barrière équipée d'un automate programmable

La barrière est pilotée par un automate qui comporte 12 entrées et 8 sorties.

Les entrées :

- Contact sec d'ouverture, ce contact en provenance du contrôle d'accès est câblé sur les bornes du bornier inférieur, son fonctionnement est le suivant :
  - ▶ Fermé : la barrière s'ouvre et reste ouvert si le contact est maintenu fermé
  - ▶ Ouvert : la barrière est fermée ou se ferme seulement si la barrière est complètement ouverte (fin de course barrière ouverte actionnée) et si les sécurités sont non actives.  
Ce fonctionnement est possible seulement si l'une ou les 2 entrées « Fermeture après passage et fermeture après tempo » sont fermées
- Contact sec de fermeture, ce contact en provenance du contrôle d'accès est câblé sur les bornes du bornier inférieur, son fonctionnement est le suivant :
  - ▶ Fermé : la barrière se ferme si les sécurités sont non actives et la commande d'ouverture ouverte
- Capteur de fin de course barrière ouverte (n°1) :
  - ▶ Actif : le variateur enclenche la petite vitesse (paramètre variateur 18) puis coupe le moteur
- Capteur de fin de course barrière fermée (n°2) :
  - ▶ Actif : le variateur enclenche la petite vitesse (paramètre variateur 18)  
Nota : si la barrière n'arrive pas jusqu'à la butée fermeture, vous pouvez soit régler le capteur pour déclencher plus tard ou augmenter le temps de la petite vitesse (paramètre 61)  
*Paramètre 061* tempo de ralentissement en fermeture (sec)  
Valide si contact No FC fermeture raccordé entre les bornes B4 et T4 du variateur
- Shunt validation fermeture après passage  
(Temporisation réglable sur l'automate)
  - ▶ Fermé : activation de la fermeture après passage
  - ▶ Ouvert : désactivation de la fermeture après passage
- Shunt validation fermeture temporisé  
(Temporisation réglable sur l'automate)
  - ▶ Fermé : activation de la fermeture temporisée
  - ▶ Ouvert : désactivation de la fermeture temporisée

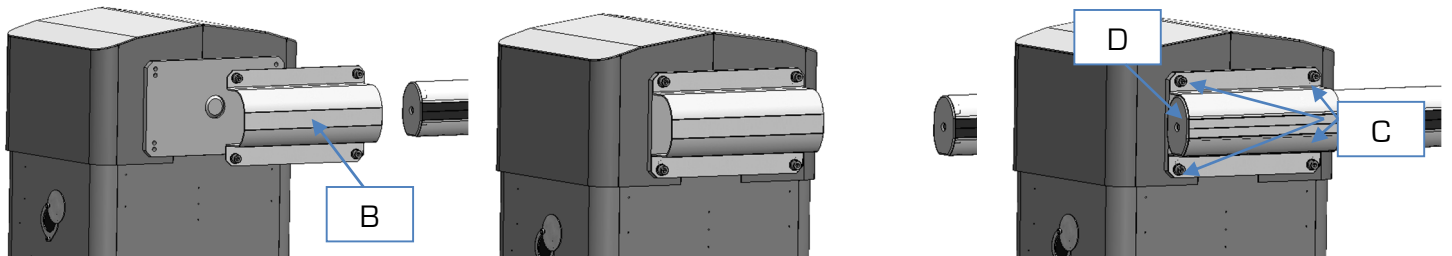
Les sorties :

- Ouverture
  - Fermeture
  - Grande vitesse
  - Maintien de couple
- } Sorties commande variateur – non disponible

## 5.5 POSE ET MISE EN PLACE DES ÉQUIPEMENTS

### 5.5.1 Montage de la lisse

Ce montage est réalisé en suivant la procédure suivante :



**A - Couper l'alimentation de la barrière**

**B - Mettre en place le collier de serrage**

**C - Mettre en place les 4 vis en les serrant légèrement**

**D - Engager la lisse jusqu'au bord extérieur du collier de serrage**

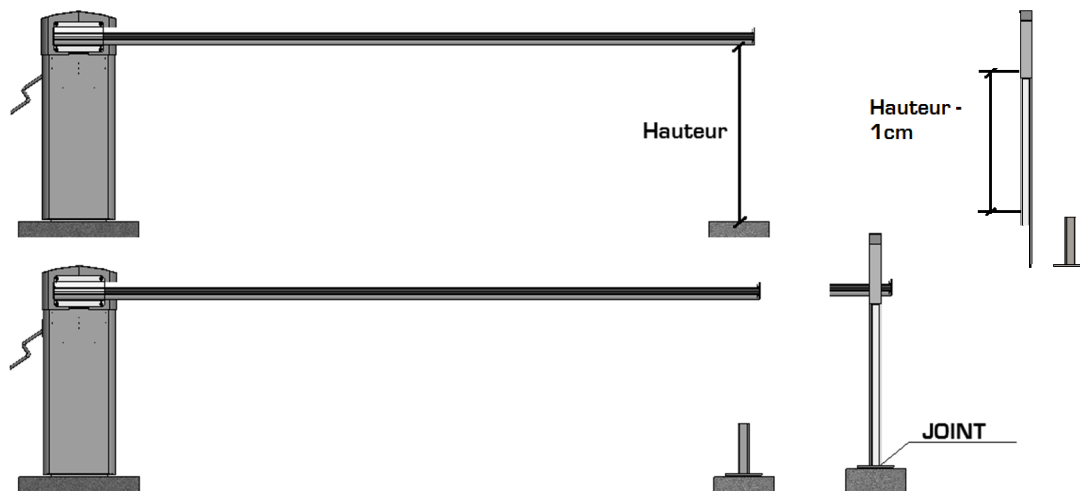
**E - Resserrer les vis**

### 5.5.2 Montage du reposoir (en option)

Réalisation d'un massif béton pour le support du reposoir de la barrière de dimension 400 x 400 x600 suivant les recommandations ci-dessous.

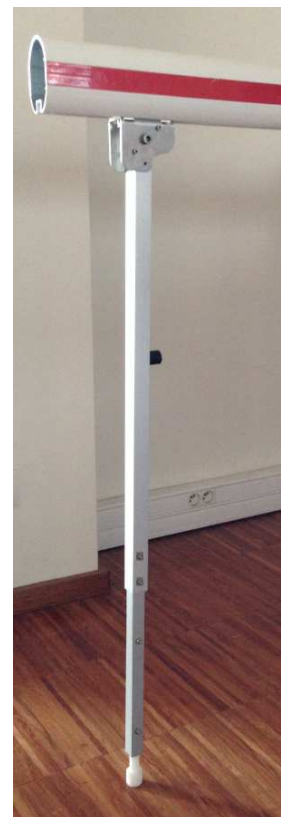
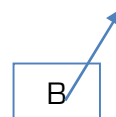
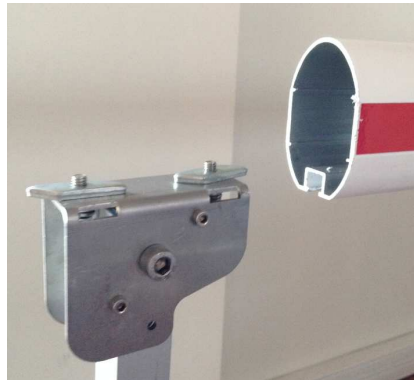
Il devra être réalisé dans les règles de l'art pour que la barrière soit correctement installée.

Il faudra prévoir dans le même temps les fourreaux nécessaires au passage de câble pour l'alimentation électrique, commande de la barrière, sécurité,...



- A- Couper l'alimentation de la barrière
- B- Positionner la lisse en position horizontale à l'aide de la manivelle
- C- Mesurer la longueur entre le sol béton et le bas de la lisse.
- D- Reporter cette mesure – 1 cm (hauteur de l'embase) sur le reposoir pour le couper à la bonne longueur
- E- Fixer l'embase du reposoir à l'aide de 4 tiges d'encrage, puis passer le câble si le reposoir est équipé d'une ventouse ou d'une cellule infra rouge.
- F- Siliconer tout autour du pied et fixer le reposoir à l'embase à l'aide de deux vis de chaque côté.

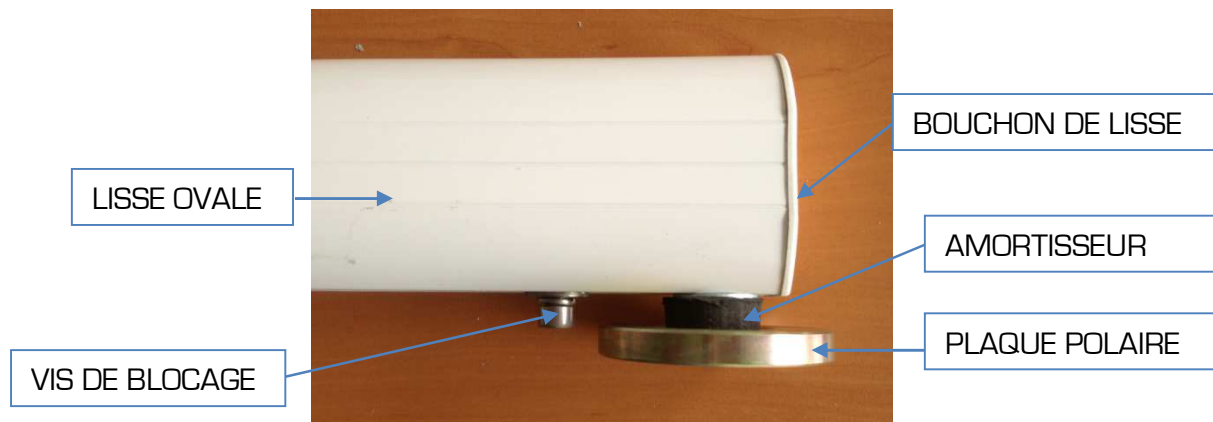
### 5.5.3 Montage de la béquille pendulaire (en option)



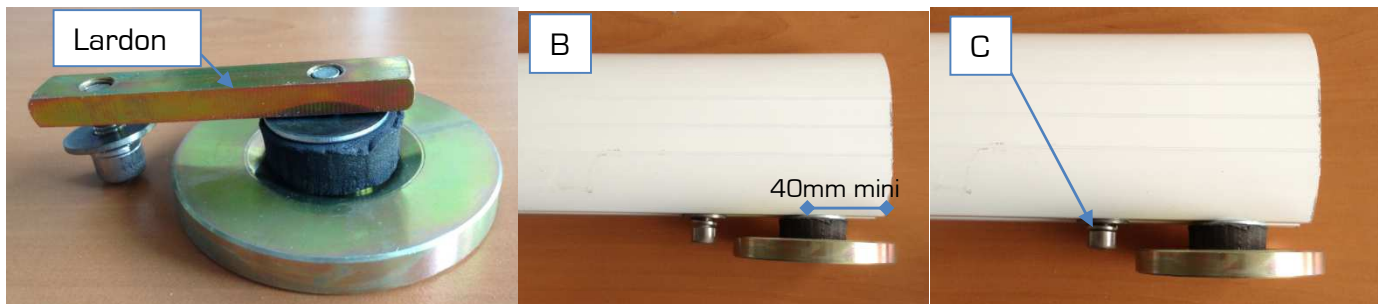
- A. Enlever le bouchon en bout de lisse
- B. Insérer les écrous de fixation de la béquille dans le U de la lisse ovale
- C. Positionner la béquille à environ 1m du bout de la lisse
- D. Serrer les 2 vis de fixation afin que la béquille soit bien maintenue
- E. Positionner la barrière horizontalement pour régler la hauteur de la béquille
- F. Desserrer les deux vis de réglage et régler la hauteur de la béquille
- G. Remettre en place le bouchon
- H. Tester la position en ouvrant et fermant automatiquement

## 5.5.4 Option ventouse

### 5.5.4.1 Montage de la plaque polaire ventouse:



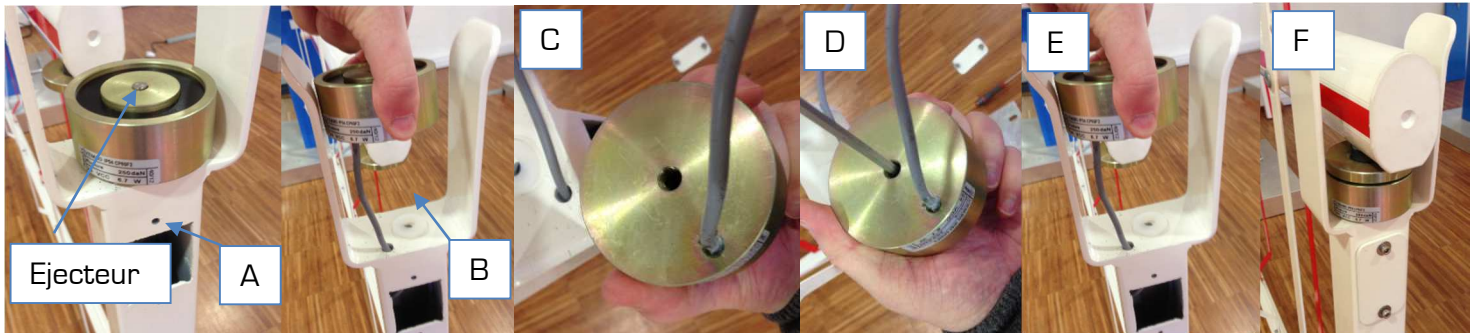
**⚠ La mise en place de la plaque polaire est réalisée hors tension**



- A- Démontez le bouchon de lisse
- B- Insérez le lardon dans le rail de la lisse et positionnez la plaque polaire par rapport à la position de la ventouse (minimum 40mm axe de la coupelle / au bord de la lisse)
- C- Bloquez la vis de serrage
- D- Remettez le bouchon de lisse

### 5.5.4.2 Réglage de l'éjecteur de ventouse

 Le réglage de l'éjecteur est réalisé hors tension



- A- Démontez la trappe de visite pour accéder à la vis de fixation de la ventouse
- B- À l'aide d'une clé à cliquet (ou pipe) de 17, desserrer et enlever la vis (attention de ne pas la faire tomber au fond du réservoir)
- C- Retourner la ventouse pour accéder au réglage de l'éjecteur
- D- À l'aide d'une clé 6 pans dévisser légèrement pour rendre plus souple l'éjecteur
- E- Remettre en place la ventouse en prenant garde de ne pas coincer le câble
- F- Mettre sous tension la barrière et tester, tester le blocage de la plaque polaire sur la ventouse et mettre en place la trappe de visite.

## 6 RÉGLAGE ET MISE AU POINT

### 6.1 PRÉAMBULE

Les barrières sont testées et réglées en usine, un ajustement sur site peut-être réalisé pour optimiser le fonctionnement de la barrière.

Les barrières sont conçues en fonction des équipements commandés. Toute modification sur la barrière engendra une reprise des réglages. La modification de la lisse (longueur ou rajout d'accessoire) modifie la configuration de la barrière.

Un réglage ou une modification du système de compensation (ressort) devra être réalisé.

### 6.2 RÉGLAGE DES BUTÉES

Les positions horizontales et verticales sont réglables indépendamment l'une de l'autre par retouche du réglage des butées. Cette opération n'est à faire que lors de l'installation ou du remplacement des butées.



**A - Couper l'alimentation de la barrière**

B - Enlever le capot

C - Débloquer le contre écrou de la butée de la position verticale

D - A l'aide de la manivelle positionner la lisse en position verticale

E - Visser ou dévisser la butée jusqu'à obtenir la position désirée

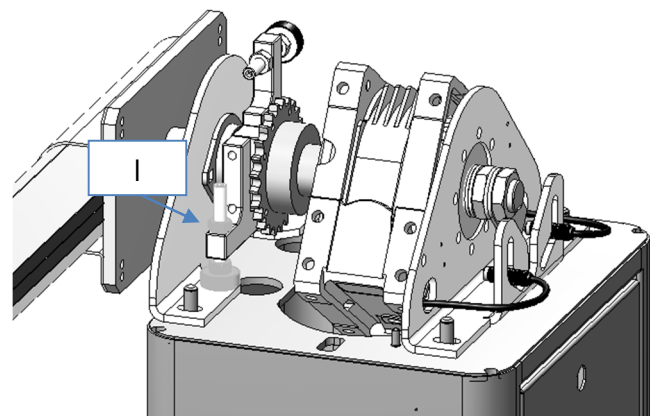
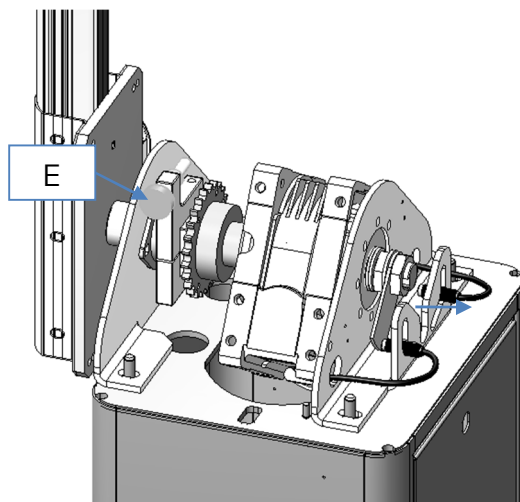
F - Bloquer le contre écrou de la butée

G - Débloquer le contre écrou de la butée de la position horizontale

H - A l'aide de la manivelle positionner la lisse en horizontale

I - Visser ou dévisser la butée jusqu'à obtenir la position désirée

J - Bloquer le contre écrou de la butée



## 6.4 RÉGLAGE DES CAPTEURS DE POSITION

La barrière est équipée de 2 capteurs inductifs sans contact. Ces capteurs sont accessibles après avoir retiré le capot.

Ces réglages doivent être effectués par du personnel qualifié.

Ces capteurs permettent de régler la position horizontale et verticale de la lisse. Ils arrêtent le moteur et enclenche le frein.

Capteur de fin de course barrière ouverte (n°1) :

- ▶ Actif : le variateur enclenche la petite vitesse (paramètre variateur 19) puis active le frein

Capteur de fin de course barrière fermée (n°2) :

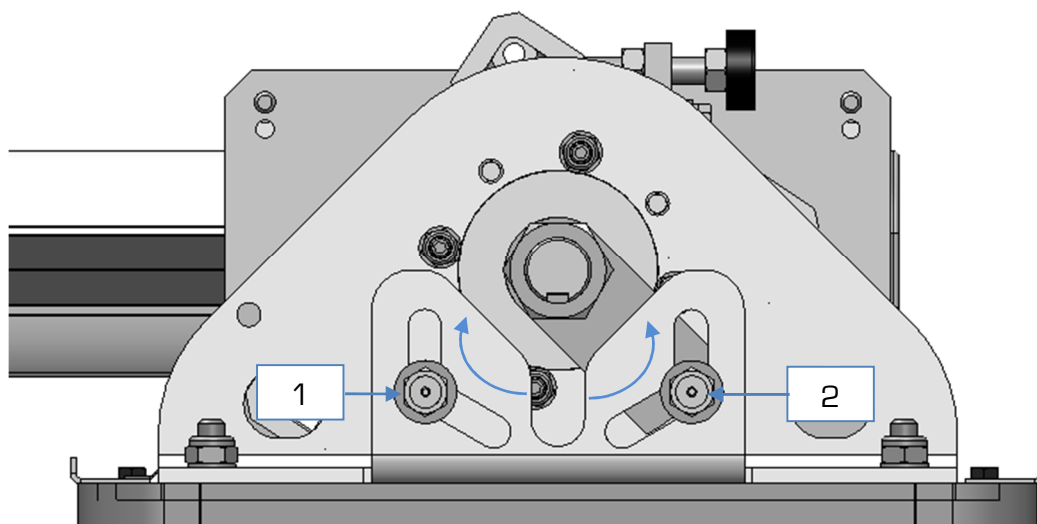
- ▶ Actif : le variateur enclenche la petite vitesse (paramètre variateur 19) puis active le frein

Les capteurs inductifs sans contact sont actifs lorsque la tôle butée est présente devant.

La détection se fait jusqu'à 5mm (idéale entre 2 et 3mm)

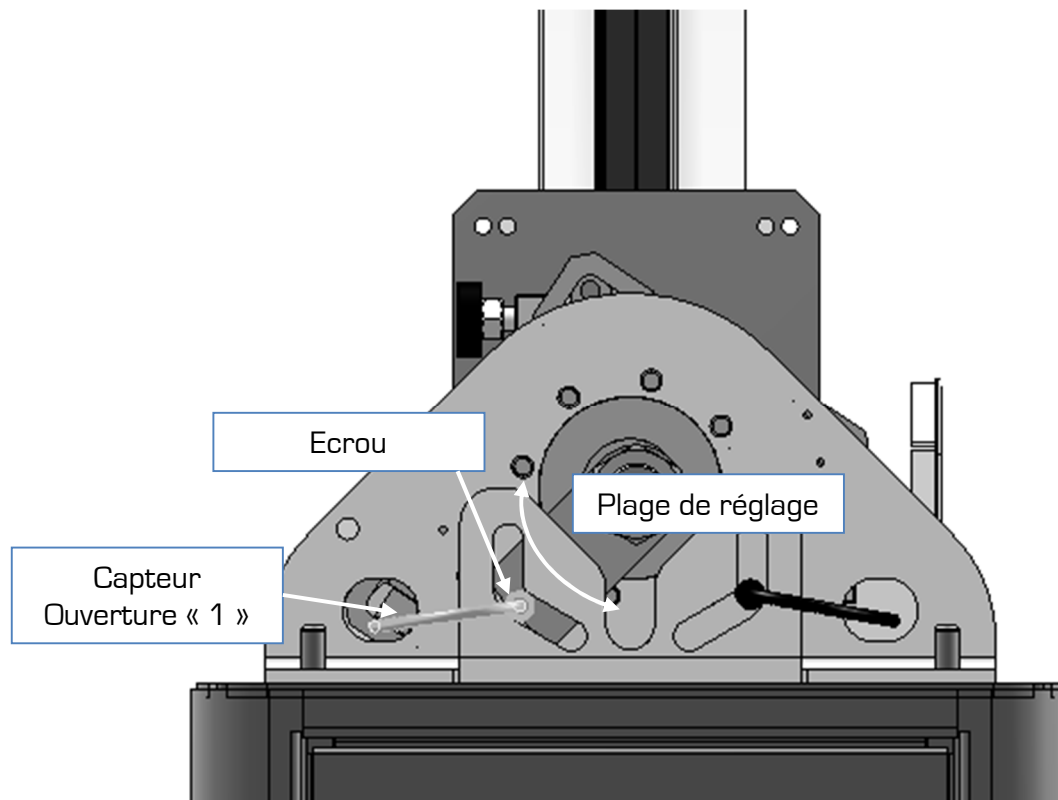


Les réglages se font sous tension, il y a des risques de blessures liés à l'absence de capot, soyez extrêmement vigilant lors de ces opérations.



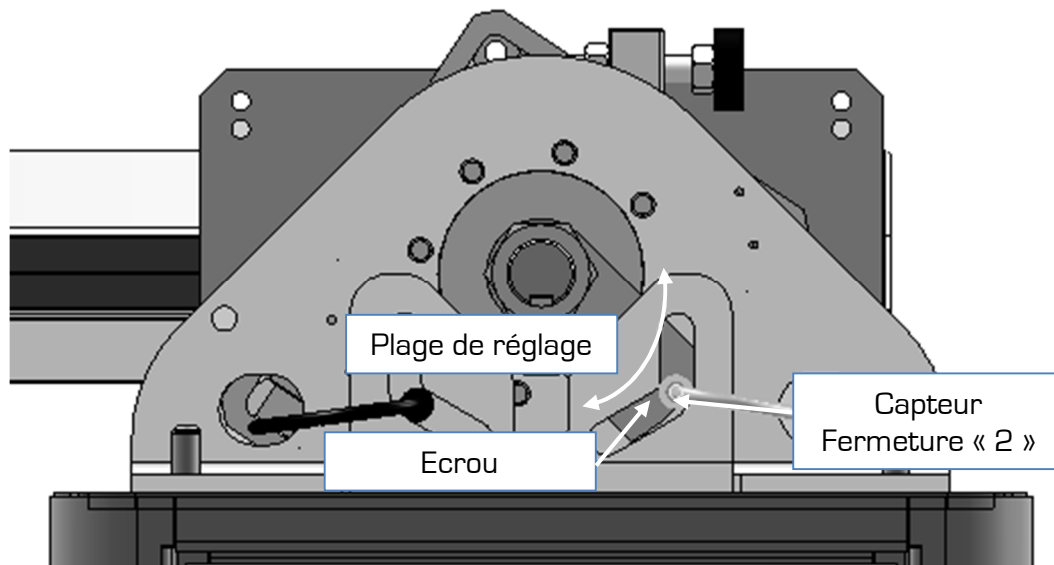


### 6.4.1 Réglage capteur ouverture



- 1- Régler le capteur pour qu'il soit activé (le voyant du capteur doit s'allumer) à environ  $10^\circ$  avant la position verticale ( $90^\circ$ )
- 2- La barrière doit arriver sur la butée en vitesse lente
- 3- Lorsque vous avez obtenu le réglage parfait serrer l'écrou côté came de détection à l'aide d'une clé de 17

### 6.4.2 Réglage capteur fermeture



- 1- Régler le capteur en agissant sur la patte de fixation pour qu'il soit activé (le voyant du capteur doit s'allumer) à environ 10° avant la position verticale (90°)
- 2- La barrière doit arriver sur la butée en vitesse lente
- 3- Lorsque vous avez obtenu le réglage parfait serrer l'écrou à l'aide d'une clé de 17

Nota : si la barrière n'arrive pas jusqu'à la butée fermeture, vous pouvez soit régler le capteur pour déclencher plus tard ou augmenter le temps de la petite vitesse (paramètre 61)

Exemple : -2,0s (la barrière descendra pendant 2 secondes en petite vitesse à partir du moment où elle enclenchera le fin de course fermeture et s'arrêtera.

La fréquence de la petite vitesse se programme dans le paramètre 19.

Cette fonction est valide si le contact No FC fermeture est raccordé entre les bornes B4 et T4 du variateur

### 6.4.3 Réglage de la compensation

La barrière est équipée d'un ressort de compensation permettant le relevage automatique de la lisse en cas de coupure d'alimentation.

Cette fonction peut être supprimée en décompressant le ressort à l'aide de 2 clés de 22 plates.

Le réglage se fait de la façon suivante :

**A – Couper l'alimentation électrique**

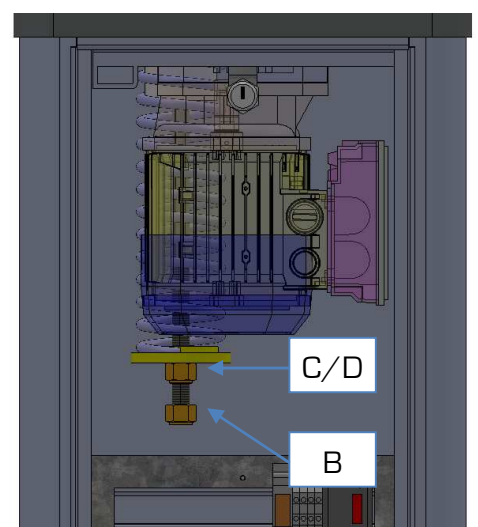
B – Desserrer le contre écrou à l'aide de 2 clés de 22 plates

C – Desserrer l'écrou à l'aide d'une clé de 22 pour avoir moins de relevage

Ou

D – Serrer l'écrou à l'aide d'une clé de 22 pour avoir plus de relevage

E – Remettre le contre écrou



## 6.5 RÉGLAGE DU VARIATEUR DE FRÉQUENCE

N° paramètre	Désignation	Unité
01	vitesse minimum appliquée au variateur	Hz
02	vitesse maximum appliquée au variateur	Hz
03	rampe d'accélération en ouverture et fermeture	sec
04	rampe de décélération en ouverture et fermeture	sec
18	vitesse d'ouverture (Hz)	Hz
19	vitesse de ralentissement (Hz)	Hz
20	vitesse de fermeture (Hz)	Hz
61	tempo de ralentissement en fermeture (sec)	V

**ATTENTION** : la modification des valeurs dans les paramètres 04, 18, 19, 20 a une implication dans le réglage des fins de course.

### 6.5.1 Touches de programmation

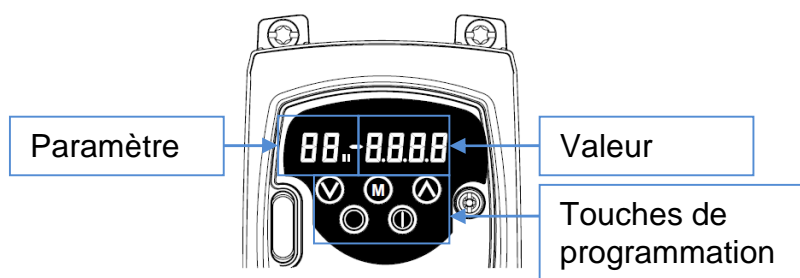
La touche MODE permet de modifier le mode de gestion des paramètres du variateur.

Les touches FLÈCHE EN HAUT et FLÈCHE EN BAS permettent de sélectionner les paramètres et d'en modifier leur valeur. En mode clavier, elles permettent d'augmenter ou de diminuer la vitesse du moteur.

### 6.5.2 Touches de commande

En mode clavier, la touche MARCHÉ permet de démarrer le variateur.




En mode clavier, la touche ARRÊT/RESET permet d'arrêter et de réinitialiser le



### 6.5.3 État variateur

Afficheur gauche	État	Explication
	Variateur prêt	Le variateur est déverrouillé et prêt à recevoir un ordre de marche. Le pont de sortie est inactif.
	Variateur verrouillé	Le variateur est verrouillé ou en mode d'arrêt roue libre ou en cours d'annulation d'une mise en sécurité.
	Mise en sécurité	Le variateur s'est mis en sécurité. Le code de mise en sécurité s'inscrit sur l'afficheur de droite.
	Freinage par injection de courant CC	Le variateur est en mode de freinage par injection de courant continu.
	Perte réseau	Voir la Notice fonctions développées Digidrive SK.

## 6.5.4 Indication de vitesse

Affichage mnémotechnique	Explication
	Fréquence de sortie du variateur, en Hz.
	Vitesse du moteur, en min <sup>-1</sup> .
	Vitesse de la machine, exprimée en unité client.

## 6.5.5 Diagnostic défauts variateur

Code	État	Cause possible
<b>UU</b>	Sous tension du bus CC	Tension d'alimentation alternative basse Tension bus CC basse quand l'alimentation est une source Courant Continu externe
<b>OU</b>	Surtension du bus CC	Rampe de décélération trop rapide pour l'inertie de la machine Charge mécanique entraînant le moteur
<b>OI.AC**</b>	Surintensité en sortie du variateur	Temps de rampes insuffisants Court-circuit phase/phase ou phase/masse en sortie variateur Effectuer un autocalibrage du moteur Le moteur ou son raccordement a été modifié, répéter l'autocalibrage.
<b>OI.br**</b>	Surintensité de la résistance de freinage	Courant excessif dans la résistance de freinage Valeur de résistance de freinage trop faible
<b>O.SPd</b>	Survitesse	Vitesse excessive du moteur (généralement dûe à une charge entraînante)
<b>tunE</b>	Interruption de l'autocalibrage avant la fin	Commande de marche supprimée avant la fin de l'autocalibrage
<b>It.br</b>	$I^2 t$ sur la résistance de freinage	Énergie excessive sur la résistance de freinage
<b>It.AC</b>	$I^2 t$ sur le courant de sortie du variateur	Charge mécanique excessive Court-circuit à haute impédance phase/phase ou phase/masse en sortie du variateur Effectuer un autocalibrage du moteur
<b>O.ht1</b>	Surchauffe IGBT par rapport à la simulation thermique du variateur	Surchauffe IGBT
<b>O.ht2</b>	Surchauffe du radiateur variateur	Température du radiateur supérieure au maximum admissible
<b>th</b>	Mise en sécurité de la sonde moteur	Température du moteur excessive
<b>O.Ld1*</b>	Surcharge de la sortie +24 V ou de la sortie logique	surcharge ou court-circuit sur la sortie +24 V
<b>cL1</b>	Mode courant entrée analogique 1, perte de courant	Courant d'entrée inférieur à 3 mA quand les modes 4-20 ou 20-4 mA sont sélectionnés
<b>SCL</b>	Perte communication liaison série	Perte de communication en commande à distance
<b>EEF</b>	Mise en sécurité EEPROM interne variateur	Perte possible de valeurs de paramètres (revenir aux réglages usine, voir Pr 29 à la page 31)
<b>PH</b>	Déséquilibre ou perte de phase	L'une des phases est déconnectée (variateurs 200/400 V triphasés uniquement)
<b>rS</b>	Problème lors de la mesure de la résistance statorique	Moteur trop petit pour le variateur Câble moteur déconnecté pendant la mesure
<b>C.Err</b>	Erreur de données SmartStick	Mauvais raccordement ou mémoire défaillante SmartStick
<b>C.dAt</b>	Les données SmartStick n'existent pas	SmartStick à lire est neuf/vide
<b>C.Acc</b>	Problème lecture/écriture SmartStick	Mauvais raccordement ou SmartStick défaillant
<b>C.rtg</b>	Calibre SmartStick/variateur différent	Le calibre dans SmartStick est différent de celui du variateur
<b>O.cL</b>	Surcharge de la boucle de courant	Courant d'entrée supérieur à 25 mA
<b>HFxx trip</b>	Défaillance "Hard"	Défaillance interne (voir la <i>Notice fonctions développées Digidrive SK</i> )

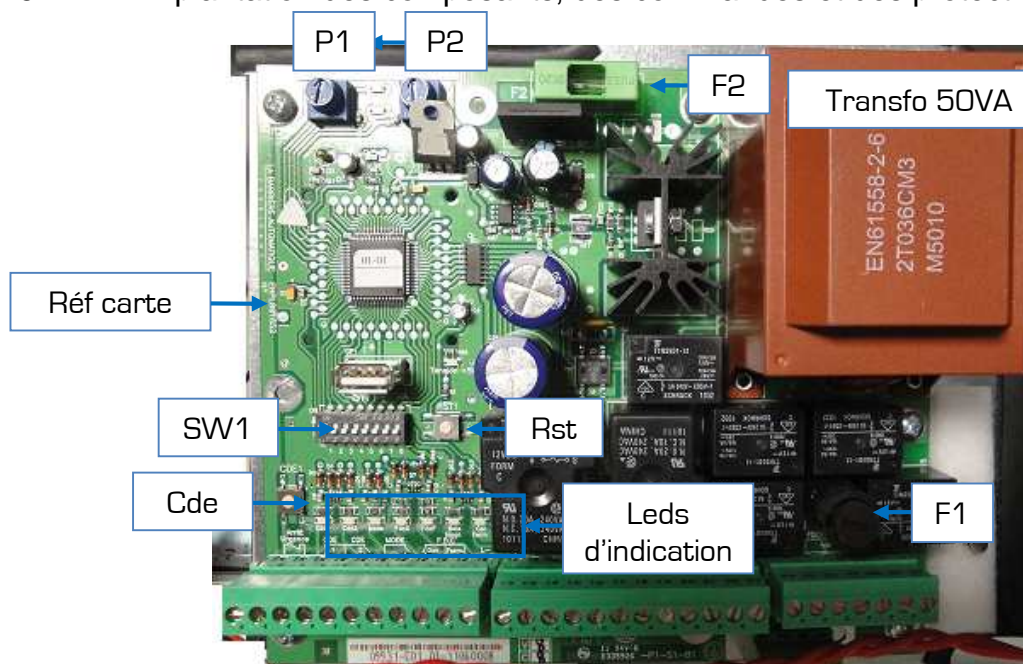
## 6.7 RÉGLAGE DE LA PLATINE DE COMMANDE - ENPC001652

### 6.7.1 Présentation

Alimentation monophasée 230 V/ moteur triphasé de 0,18kW couplé en triangle 230V

Un micro-switch de sécurité installé sous la manivelle permet de couper l'alimentation secondaire de la platine

### 6.7.2 Implantation des composants, des commandes et des protections



### 6.7.3 Signalisation par LED 's

<b>Cde1- Ouverture :</b>	Allumée si contact fermé entre 3 et 4 ou télécommande radio d'Ouv. : canal 1 (voie 0)
<b>Cde 2- Fermeture :</b>	Allumée si contact fermé entre 4 et 5 (boucle mag. d'entrée ou sortie libre, interrupteur horaire, etc... )
<b>Mode Auto-Manu</b>	Allumée si shunt ou contact fermé entre 6 et 7
<b>Fdco - FdC Ouverture</b>	Eteinte si contact ouvert entre 8 et 9; barrière ouverte
<b>Fdcf - FdC Fermeture</b>	Eteinte si contact ouvert entre 9 et 10; barrière fermée
<b>Boucl Magn. - Boucle magnétique</b>	Eteinte si contact ouvert entre 12 et 13; présence véhicule (normalement allumé)
<b>Cel Ferm - Cellule Infra Rouge</b>	Eteinte si contact ouvert entre 13 et 14; obstacle sur cellule (normalement allumé)
<b>Alarme (LED Rouge)</b>	Allumée: <ul style="list-style-type: none"> <li>- si le temps de manœuvre &gt; temporisation d'anti-patinage</li> <li>- si le transformateur est en surchargé</li> <li>- si une sécurité est active plus de deux minutes</li> <li>- après un reset (pendant 3 secondes)</li> </ul>
<b>Cycles (LED Verte)</b>	Allumée pendant toute la durée d'un cycle d'ouverture, pose et refermeture
<b>Tension électronique</b>	Allumée si alimentation 230V et 5 / 12VDC (F1)

### 6.7.4 Commandes locales

<b>BP Cde 1</b>	Commandes locales d'ouverture : fermeture tempo ou après passage
<b>Tempo P 1</b>	SW1-4/ON : tempo de fermeture après passage sur la boucle magnétique : réglable de 0 à 5 sec SW1-4/OFF: tempo d'anti-patinage réglable de 0 à 120 sec
<b>Tempo P2</b>	Tempo de refermeture réglable de 0 à 120 sec.
<b>RESET</b>	Faire RESET pour valider la modification du programme sur SW1, ou des tempos sur P1 et P2

### 6.7.5 Protections

<b>Fusible F1</b>	Fusible 1A Temporisé HPC / Protection du primaire transformateur et de la sortie Chauffage (H.P.C : Haut Pouvoir Coupure / 1500A mini).
<b>Fusible F2</b>	Fusible 2A Temporisé / Protection de la sortie 24Vdc

## 6.7.6 Programmation

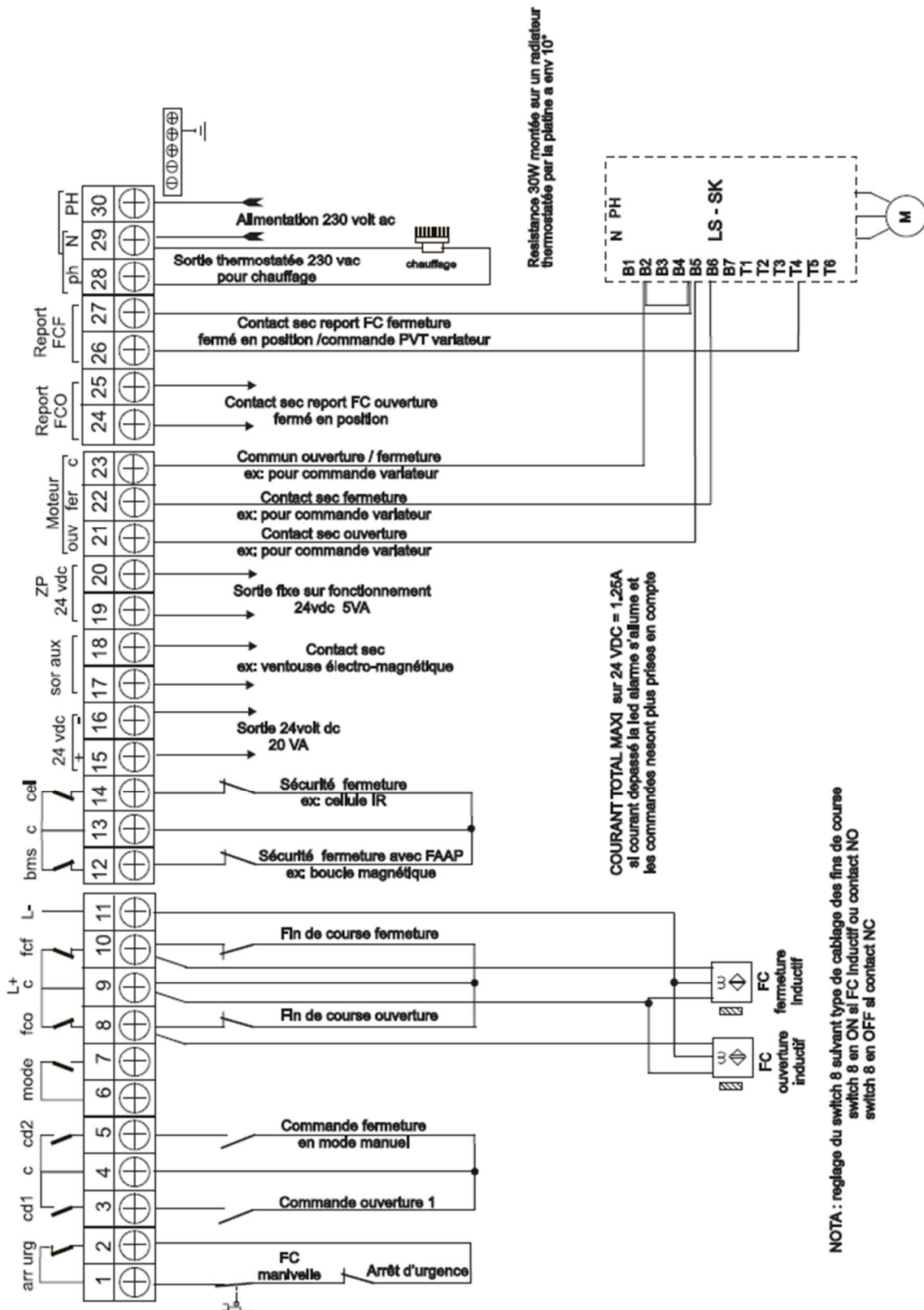
Programmation SW1								Commandes	Contact Mode	
1	2	3	4	5	6	7	8		Contact 6-7 ouvert	Contact 6-7 fermé
On	On	Off	-	-	-	-	-		<b>Automatique avec FAAP (1) +fermeture tempo</b>	<b>Manuel</b>
								- cde 1 : Contact sec	- Cde ouverture de la barrière (fermeture auto. Après passage)	- Cde ouverture impulsionnelle
								- cde 2 : Contact sec	inactive	- Cde fermeture impulsionnelle
								- cde arrêt d'urgence : BP	- arrêt de la barrière (2)	- arrêt de la barrière
								- Sécurité : cellule IR, BM, etc	- arrêt et réouverture	- arrêt et réouverture
Off	Off	On	-	-	-	-	-		<b>Automatique FAAP (1) +fermeture tempo</b>	<b>« Poste de Garde »</b>
								- cde 1 : Contact sec	- Cde ouverture de la barrière (fermeture auto. Après passage)	- Cde ouv. Par impulsion
								- cde 2 : Contact sec	inactive	- Cde ferm. pression maintenue (réouvert. si relachement)
								- cde arrêt d'urgence : BP	- arrêt de la barrière (2)	- arrêt de la barrière
								- Sécurité : cellule IR, BM, etc	- arrêt et réouverture	- arrêt
On	Off	On	-	-	-	-	-		<b>Automatique FAAP (1) +fermeture tempo</b>	<b>“ homme mort ”</b>
								- cde 1 : Contact sec	- Cde ouverture de la barrière (fermeture auto. Après passage)	- Cde ouv. Pression maintenue
								- cde 2 : Contact sec	inactive	- Cde ferm. pression maintenue (arrêt si relachement)
On	On	On	-	-	-	-	-		<b>Automatique FAAP (1)</b>	<b>“ homme mort ”</b>
								- cde 1 : Contact sec	- Cde ouverture de la barrière (fermeture auto. Après passage) Sans refermeture temporisée	- Cde ouv. Pression maintenue
								- cde 2 : Contact sec	inactive	- ferm. pression maintenue (arrêt si relachement)
Off	On	On	-	-	-	-	-		<b>Manuel</b>	<b>« Poste de Garde »</b>
								- cde 1 : Contact sec	- Cde ouverture permanente	- Cde ouv. par impulsion
								- cde 2 : Contact sec	- Cde fermeture permanente	- Cde ferm. pression maintenue (réouvert. si relachement)
								- cde arrêt d'urgence : BP	- arrêt de la barrière (2)	
								- Sécurité : cellule IR, BM, etc	- arrêt et réouverture	- arrêt

## Fonctions communes

-	-	-	Off	-	-	-	-		<b>FAAP (1)</b>	<b>Fermeture instantanée</b> après passage sur BM
-	-	-	On	-	-	-	-			<b>Retard</b> après passage sur BM réglable P1 de 0 à 5 sec
-	-	-	-	Off	-	-	-		<b>Préavis clignotant</b>	<b>Préavis clignotant</b> de 2 sec. avant ouverture et fermeture
-	-	-	-	On	-	-	-			<b>Sans préavis clignotant</b>
-	-	-	-	-	Off	-	-		<b>REOUV</b>	Sans Réouverture au bout de 5 secondes si FDC Fermeture non atteint
-	-	-	-	-	On	-	-			Avec Réouverture au bout de 5 secondes si FDC Fermeture non atteint
-	-	-	-	-	-	Off	-		<b>MODE MANU</b>	Mode MANUEL 1BP
-	-	-	-	-	-	On	-			Mode MANUEL 2BP
-	-	-	-	-	-	-	Off		<b>MODE FDC</b>	FDC Contact NC Allumé si la fin de course correspondant est au repos Éteint si la fin de course correspondant est activée
-	-	-	-	-	-	-	On			FDC Contact NO Éteint si la fin de course correspondant est au repos Allumé si la fin de course correspondant est activée

(1) FAAP : Fermeture auto. après Passage sur boucle mag. de sécurité et fermeture temporisée si non passage, réglable en P 2: 10 à 60 sec.  
(2) A relancer : par ordre d'ouverture

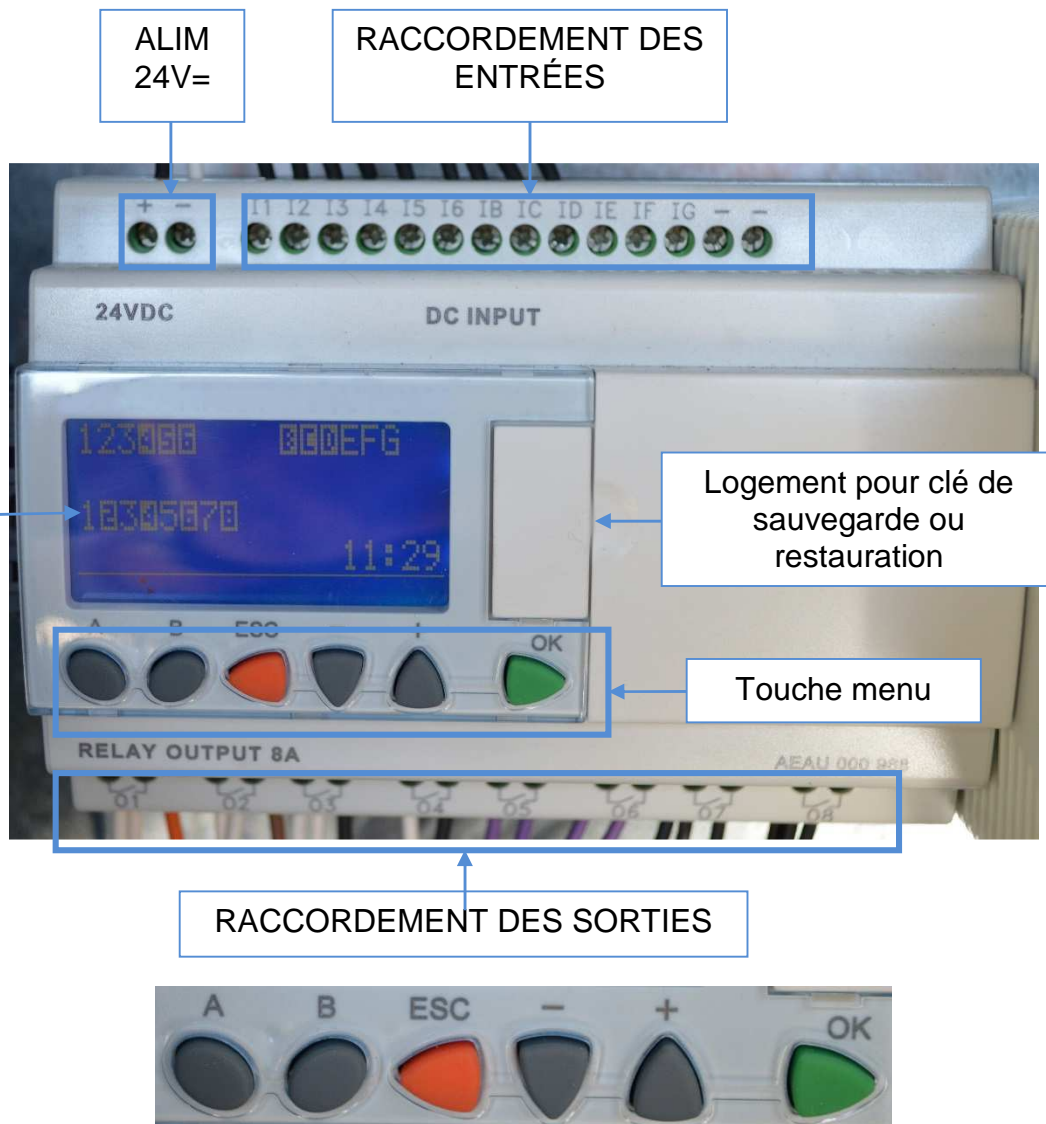
### 6.7.7 Raccordement de la platine ENPL001652 / 230v





## 6.8 RÉGLAGE DE L'AUTOMATE

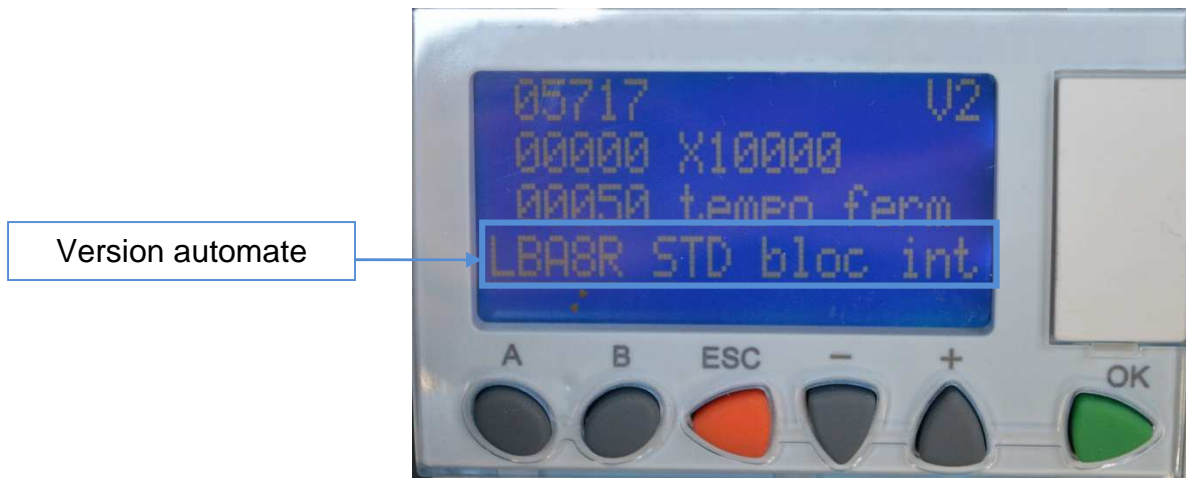
### 6.8.1 Présentation écran



- « A – B » : Touches de commande locale
  - « A » = Ouverture
  - « B » = Fermeture
- « ESC » : Touche d'annulation et retour
- « + et - » : Touches d'accès au menu suivant (appui simultané)
  - « + » = augmentation de la valeur
  - « - » = diminution de la valeur
- « OK » : Touche modification et validation

### 6.8.2 Version automate

Accès à la version automate : Appuyer sur la touche + et – en même temps



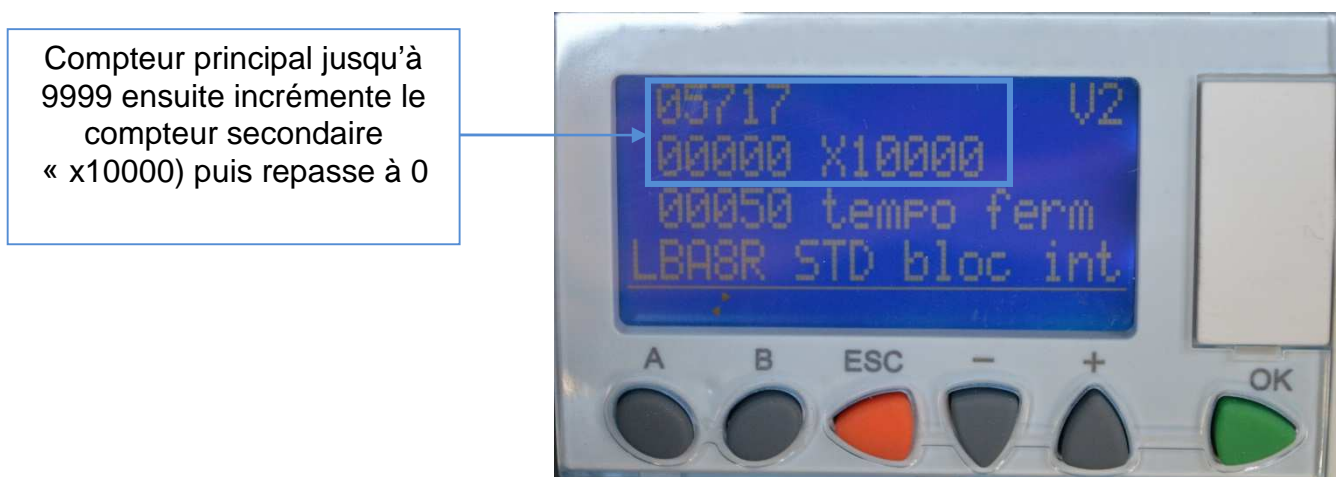
### 6.8.3 Commandes locales et accès compteur

Commande d'ouverture locale : Appuyer sur la touche A

Commande de fermeture locale : Appuyer sur la touche B

Accès au compteur de cycle : Appuyer sur la touche + et – en même temps

Indique le nombre de demandes de fermeture de la barrière



### 6.8.4 Modification des temporisations



- 1- Appuyer sur les boutons +et – simultanément.
- 2- Appuyer sur + ou - permet d'accéder à la temporisation que vous souhaitez modifier

**Tempo ferm : Temporisation fermeture si pas de passage**

- 3- Appuyer sur OK permet la modification des valeurs
- 4- Appuyer sur les touches + ou – pour changer la valeur  
(Les valeurs sont en dixièmes de secondes) **50 = 5 secondes**
- 5- Pour valider les modifications appuyer sur OK
- 6- Pour sortir de l'accès aux paramètres, appuyer sur + et – en même temps

### 6.8.5 État des entrées/sorties

Pour activer les entrées de l'automate, il faut envoyer un 24V=.  
Lorsque l'entrée ou la sortie est active la case est grisée



### 6.8.6 Sauvegarde et restauration paramètre automate sur clé

La restauration des données supprime les données paramétrées dans l'automate comme le n° de série, l'adresse IP,...

► **RESTAURATION** : Transfert des paramètres de la clé de programmation vers Variateur de fréquence

Étape n°1 : couper l'alimentation au niveau de barrière

Étape n°2 : insérer la clé programme dans l'automate après avoir enlevé le cache

Étape n°3 : remettre la barrière sous tension

Étape n°4 : appuyer sur ESC : « ARRET » ou « STOP » clignote appuyer sur OK

Étape n°5 : « ARRET program » ou « STOP program » : appuyer sur OK

Étape n°6 : avec la flèche descente (-) aller jusqu'à « CARTOUCHE » ou « MEMORY CARD » appuyer sur OK

Étape n°7 : descendre sur « RESTITUTION » ou « RESTORE » appuyer sur OK.

Étape n°8 : après le chargement du programme terminé appuyer sur OK.

Étape n°9 : « MARCHE » ou « RUN » clignote appuyer sur OK :

Étape n°10 : « MARCHE program » ou « Run program » encore une fois OK

Étape n°11 : ensuite appuyer sur ESC.

► **SAUVEGARDE** : Sauvegarde des paramètres de l'automate M3 vers carte de programmation

Étape n°1 : couper l'alimentation au niveau de barrière

Étape n°2 : insérer la clé programme dans l'automate après avoir enlevé le cache

Étape n°3 : remettre la barrière sous tension

Étape n°4 : appuyer sur ESC : « ARRET » ou « STOP » clignote appuyer sur OK

Étape n°5 : « ARRET program » ou « STOP program » : appuyer sur OK

Étape n°6 : avec la flèche descente (-) aller jusqu'à « CARTOUCHE » ou « MEMORY CARD » appuyer sur OK

Étape n°7 : descendre sur « SAUVEGARDE » ou « SAVE » appuyer sur OK.

Étape n°8 : après le chargement du programme terminé appuyer sur OK.

Étape n°9 : « MARCHE » ou « RUN » clignote appuyer sur OK :

Étape n°10 : « MARCHE program » ou « Run program » encore une fois OK

Étape n°11 : ensuite appuyer sur ESC.

## 6.9 INVERSION DE SENS BARRIÈRE BLX6

Si le sens de la barrière est inversé, les opérations suivantes sont à réaliser :



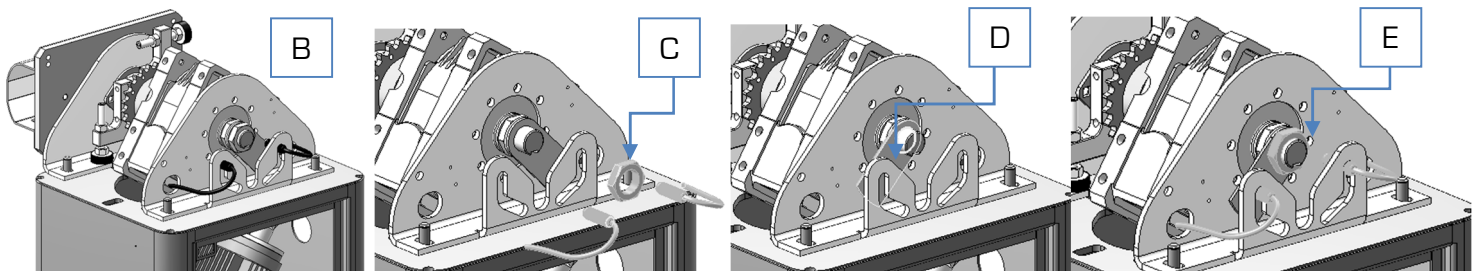
**A - Couper l'alimentation de la barrière**

B – Enlever la lisse et le capot

C - Enlever les capteurs de position et l'écrou en bout d'arbre à l'aide d'une clef de 36

D - Inverser la came de détection

E - Remettre l'écrou d'arbre à l'aide d'une clef de 36 et les 2 capteurs en les ayant inversé (**Ouverture devient Fermeture et inversement**)

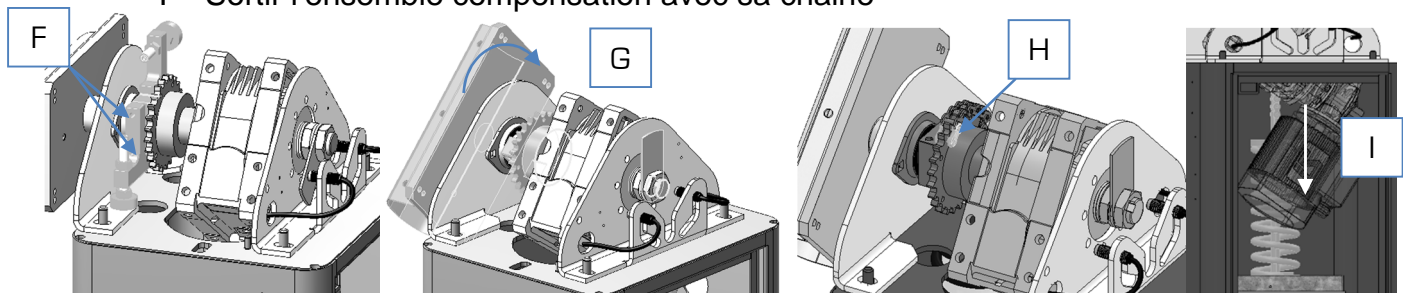


F - Démontez le support butées en enlevant les 2 vis

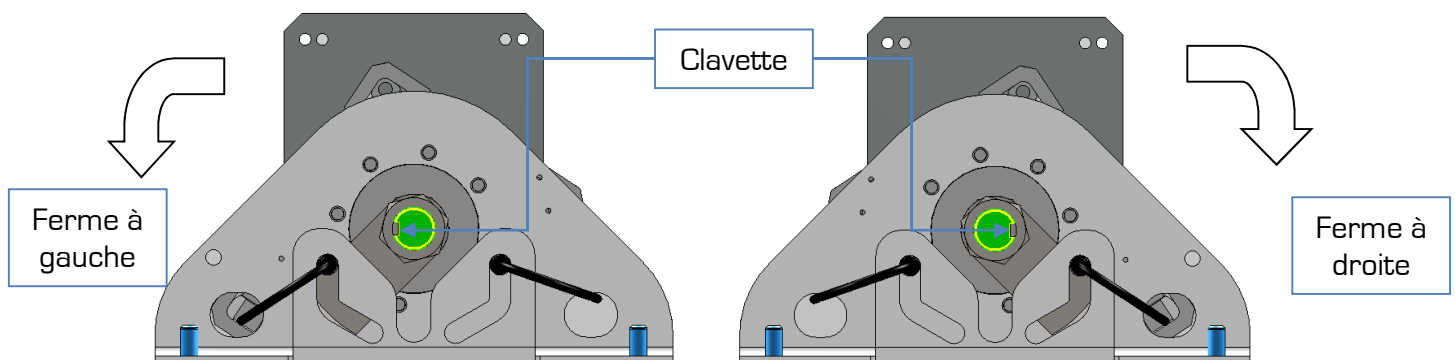
G – À l'aide de la manivelle, basculez le support de lisse (+90°) pour détendre la compensation

H - Démontez de l'attache rapide de la chaîne de compensation avec une pince à bec fin

I - Sortir l'ensemble compensation avec sa chaîne



J – À l'aide de la manivelle remettre le support de lisse à 90° puis le faire pivoter de 180° afin que la clavette de l'arbre soit positionner dans le sens de la fermeture

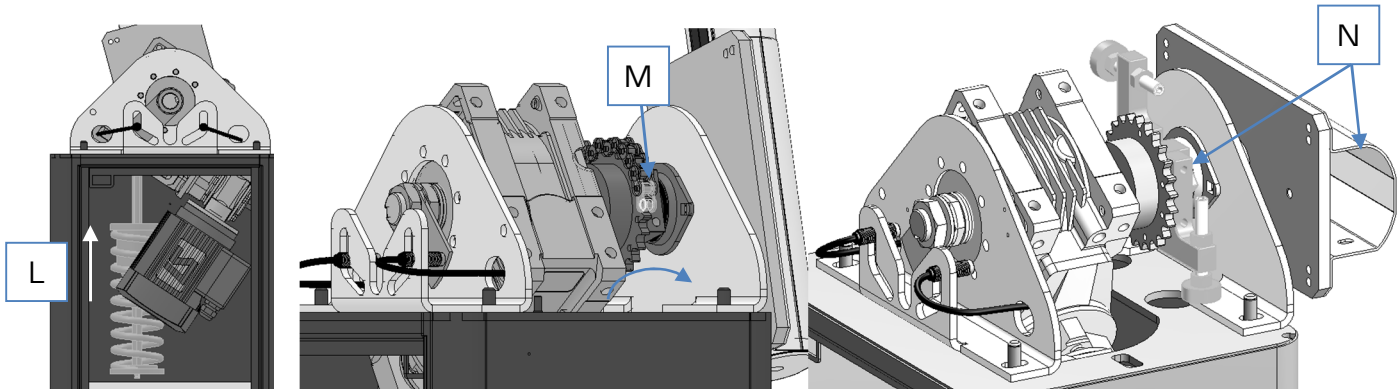


K – Ouvrir à + de 90° dans le nouveau sens de fermeture afin de pouvoir attacher la chaîne

L – Remettre l'ensemble compensation en engageant la chaîne dans l'autre trou de la tôle supérieure

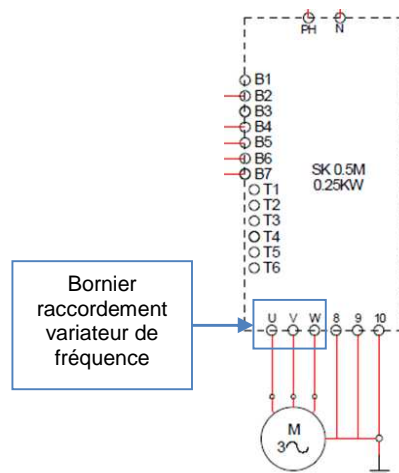
M – Remettre l'attache rapide

N – Positionner le support en position fermée puis remettre le support butées



O - Sur le variateur de fréquence, inverser deux phases Bornes U avec V

P – Reprendre le réglage des butées et des capteurs de position



## 7 ENTRETIEN ET MAINTENANCE



Il est impératif de couper l'alimentation électrique avant de procéder à des opérations d'entretien ou de maintenance sur la barrière.

### 7.1 OUVERTURE MANUELLE EN CAS DE MANQUE DE TENSION

- 1- Ouvrir la porte de la barrière à l'aide de la clé (de base clé 405)
- 2- Prendre la manivelle fixée sur le côté de la platine



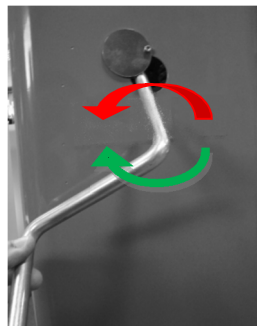
La manivelle est positionnée sur un contacteur permettant de couper l'alimentation de la carte électronique (protection de l'utilisateur).

- 3- Insérer la manivelle dans le trou situé sur le côté de la barrière



- 4- Tourner dans le sens horaire pour lever la barrière ou tourner dans le sens antihoraire pour baisser la barrière

Ouverture



Fermeture

## 7.2 ENTRETIEN PRÉVENTIF

Nous vous préconisons d'effectuer au minimum un contrôle préventif annuel.  
Pour les barrières à fonctionnement intensif un contrôle semestriel sera plus adapté.

Contrôle à effectuer :

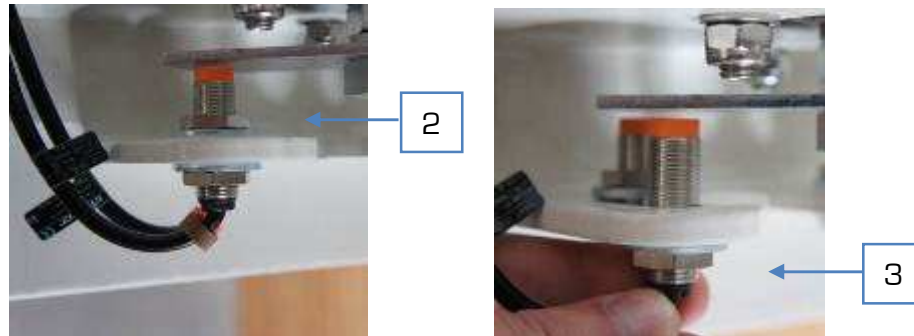
- Nettoyage extérieur, vérification d'absence de chocs, rayures, favorisant l'apparition de corrosion
- Dépoussiérage interne de la partie mécanique et électrique
- Contrôle du serrage de toute la visserie y compris la fixation au sol ainsi que des accessoires
- Vérification de l'état de la chaîne et des attaches rapides
- Graissage de la chaîne et des attaches rapides
- Vérifier la position du ressort et contrôle de son état
- Graisser le ressort si nécessaire
- Contrôle des butées ouverture et fermeture
- Vérification des connectiques sur la platine de commande
- Serrage des fils, bon contact dans les bornes
- Contrôle visuel de la position horizontale de la lisse
- Contrôle visuel de la position verticale de la lisse
- Contrôle visuel de l'absence de rebond en fin d'ouverture ou en fin de fermeture
- Contrôle du bon fonctionnement des organes de sécurité (Boucle magnétique, cellule, ultrason,...)



## 7.3 ENTRETIEN CORRECTIF

### 7.3.1 Remplacement des capteurs de position

Le remplacement du/des capteur(s) de position est réalisé en suivant la procédure suivante :



- 1- **Couper l'alimentation de la barrière**
- 2- À l'aide de 2 clés de 17, desserrer et enlever l'écrou côté réducteur (ne pas desserrer celui côté extérieur car il est collé au frein filet)
- 3- Décâbler les 3 fils sur le bornier du haut
- 4- Sortir le capteur par les trous prévus à cet effet.

### 7.3.2 Remplacement des butées

Le remplacement des butées est réalisé en suivant la procédure suivante :

**A - Couper l'alimentation de la barrière**

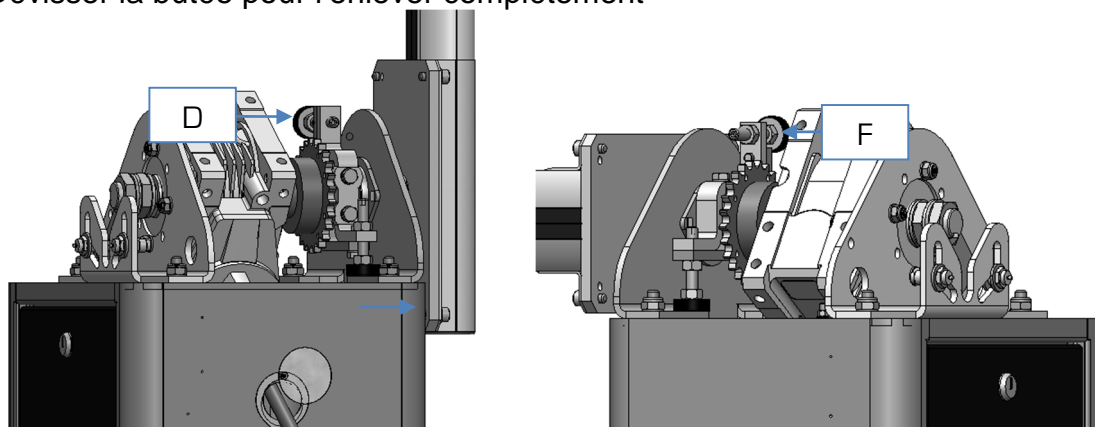
B - Enlever le capot

C - A l'aide de la manivelle positionner la lisse verticalement, débloquer le contre-écrou de la butée de la position Horizontale

D - Dévisser la butée pour l'enlever complètement

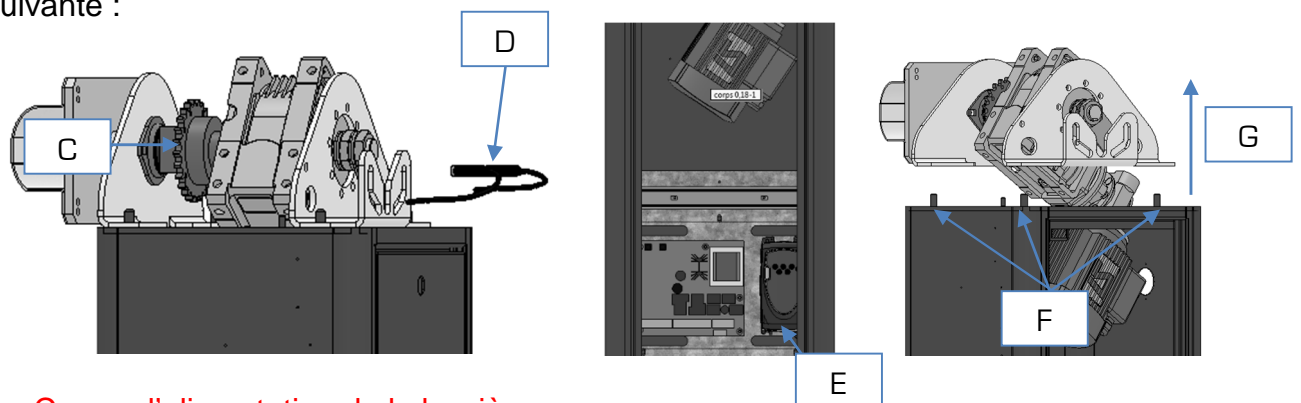
E - À l'aide de la manivelle positionner la lisse horizontale, débloquer le contre-écrou de la butée de la position verticale

F - Dévisser la butée pour l'enlever complètement



### 7.3.3 Remplacement du groupe motoréducteur

Le remplacement du groupe motoréducteur est réalisé en suivant la procédure suivante :



**A - Couper l'alimentation de la barrière**

B - Enlever le capot et la lisse

C - Déposer le système de compensation suivant la procédure précédente

D - Déposer les capteurs inductifs et les sortir par les trous de chaque côté de l'équerre

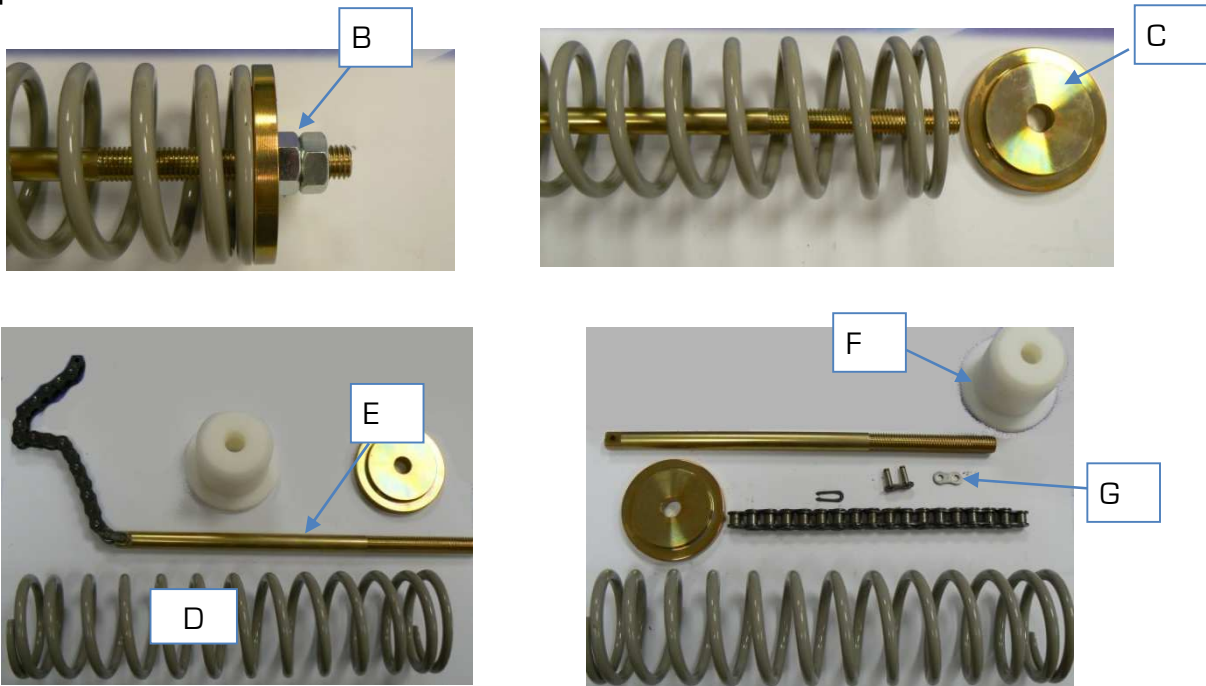
E - Décabler le motoréducteur connecté sur le variateur de fréquence

F - Dévisser et enlever les 4 écrous frein des équerres support motoréducteurs

G - Sortir l'ensemble motoréducteur

### 7.3.4 Remplacement du ressort chaîne attache rapide

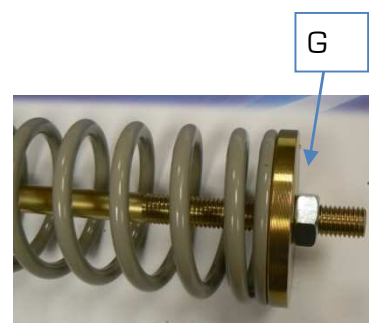
Le remplacement du ressort, chaîne ou attache rapide est réalisé en suivant la procédure suivante :



- A – Après avoir sorti l'ensemble compensation avec sa chaîne
- B – Dévisser le contre écrou et l'écrou
- C – Sortir la rondelle appui ressort
- D – Sortir le ressort
- E – Sortir le tirant avec sa chaîne
- F – Sortir le centrage ressort
- G – Démontez l'attache rapide

Le remontage est réalisé en suivant la procédure suivante :

- A – Remonter l'attache rapide sur le tirant-chaîne
- B – Passer le centrage ressort dans le tirant
- C – Positionner le ressort dans le tirant
- D – Passer la rondelle appui ressort
- E – Visser l'écrou sur le tirant
- E – Bloquer l'écrou avec le contre écrou

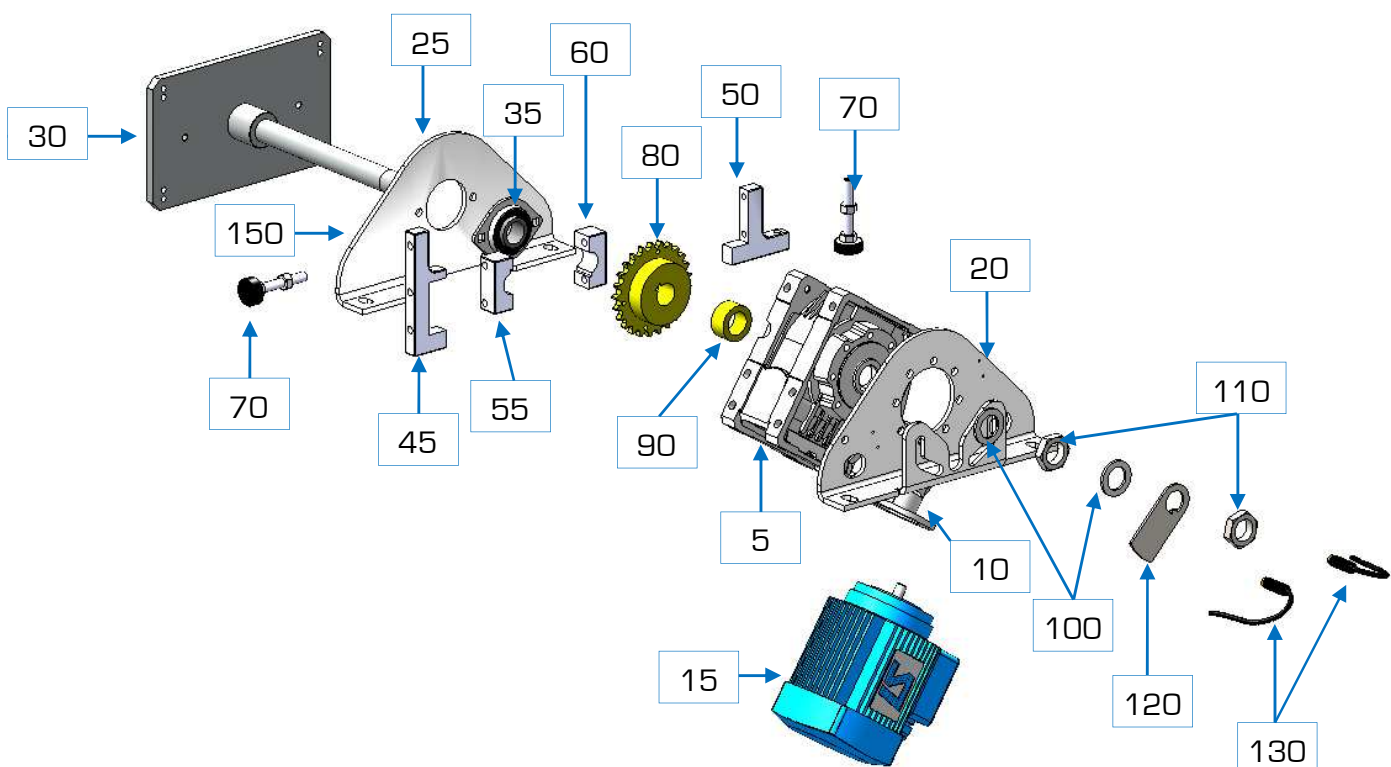


## 8 NOMENCLATURES ET VUES ÉCLATÉES DES PRINCIPAUX ENSEMBLES

### 8.1 ENSEMBLE MOTORISATION BLX 6

Référence		Désignation	
ENMT006167		ENSEMBLE MOTORISATION BLX6 38/15	
Rep	Référence	Désignation	Qté
5	AMMT000428	REDUCTEUR W63 I38	1
10	AMMT003145	REDUCTEUR MVF30 I15	1
15	AEMT000405	MOTEUR 0,18kW 1500Tr/m 2/3B14	1
20	PMTL006163	EQUERRE SUP MOTRED W63 PEINTE	1
25	PMTL006164	EQUERRE SUP ROULE BLX63 PEINTE	1
27	PMTL003966	EQUERRE RENFORT RED BLX6	1
30	ENME003866	ARBRE BLX 6/63PK STANDARD	1
35	AMRL002365	PALIER BLX 63	1
45	PMUS005543	BUTEE HAUTE BLX 6/63/7	1
50	PMUS005544	BUTEE BASSE BLX 6/63/7	1
55	PMUS005545	PINCE GAUCHE BUTEES BLX 6/63/7	1
60	PMUS005546	PINCE DROITE BUTEES BLX 6/63/7	1
70	AMQU001113	BUTEE CAOUTCHOUC BLX 6/63/7	2
80	PMUS000409	PIGNON BLX 6/7	1
90	PMUS001038	ENTRETOISE 40x26x20	1
100	PMUS001042	ENTRETOISE 40x26x3	2
110	PMUS002275	ECROU M25 PAS DE 1.5	2
120	PMTL001044	CAME DETECTION BLX 4/6/63/7	1
130	AEFC001045	CAPT INDUCTIF M12	2

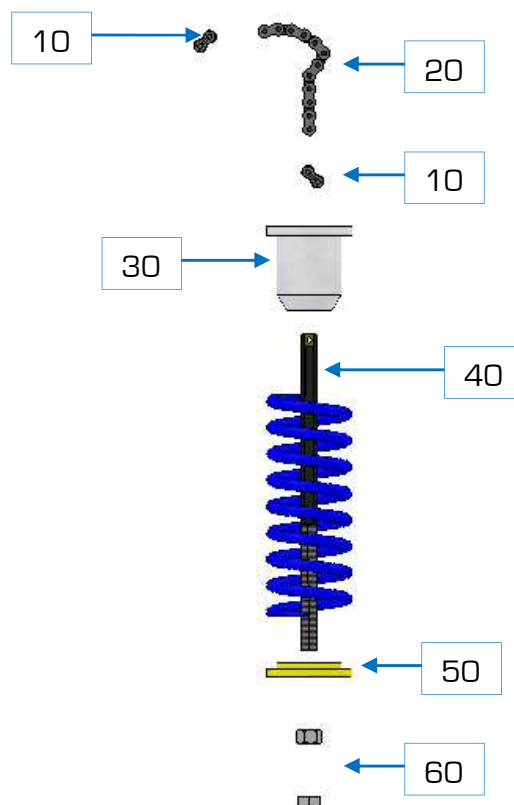
Référence		Désignation	
ENMT006168		ENSEMBLE MOTORISATION BLX6 38/15 – 600KG	
Rep	Référence	Désignation	Qté
5	AMMT000428	REDUCTEUR W63 I38	1
10	AMMT003145	REDUCTEUR MVF30 I15	1
15	AEMT000405	MOTEUR 0,18kW 1500Tr/m 2/3B14	1
20	PMTL006163	EQUERRE SUP MOTRED W63 PEINTE	1
25	PMTL006164	EQUERRE SUP ROULE BLX63 PEINTE	1
27	PMTL003966	EQUERRE RENFORT RED BLX6	1
30	ENME003866	ARBRE BLX 6/63PK STANDARD	1
35	AMRL002365	PALIER BLX 63	1
45	PMUS005543	BUTEE HAUTE BLX 6/63/7	1
50	PMUS005544	BUTEE BASSE BLX 6/63/7	1
55	PMUS005545	PINCE GAUCHE BUTEES BLX 6/63/7	1
60	PMUS005546	PINCE DROITE BUTEES BLX 6/63/7	1
70	AMQU001113	BUTEE CAOUTCHOUC BLX 6/63/7	2
80	PMUS005402	PIGNON BLX 6/7 20dts 15.8	1
90	PMUS001038	ENTRETOISE 40x26x20	1
100	PMUS001042	ENTRETOISE 40x26x3	2
110	PMUS002275	ECROU M25 PAS DE 1.5	2
120	PMTL001044	CAME DETECTION BLX 4/6/63/7	1
130	AEFC001045	CAPT INDUCTIF M12	2



## 8.2 KIT CHAÎNE BLX6

Référence		Désignation	
ENCP000371		KIT CHAÎNE BLX6-12,7	
Rep	Référence	Désignation	Qté
10	AMCH001052	MAILLON RAPIDE 12,7	2
20	AMCH001051	CHAÎNE 12,7 8 MAILLONS	1
30	PMUS900039	CENTRAGE RESSORT BLX 6/7	1
40	PMUS001731	TIRANT COMPENS. M14x245mm	1
50	PMUS001049	RONDELLE APPUI RESS BLX 6/63/7	1
60	AMQU002543	ECROU M20	2

Référence		Désignation	
ENCP005770		KIT CHAÎNE BLX6/7-15.8	
Rep	Référence	Désignation	Qté
10	AMCH005403	MAILLON RAPIDE 15.8	2
20	AMCH003714	CHAÎNE 15,08	1
30	PMUS900039	CENTRAGE RESSORT BLX 6/7	1
40	PMUS001050	TIRANT COMPENS. M14x300mm	1
50	PMUS001049	RONDELLE APPUI RESS BLX 6/63/7	1
60	AMQU002543	ECROU M20	2



### 8.3 LISSE OVALE

Rep	Référence	Désignation	Qté	MTTR
10	LIAL00.....	LISSE ALU OVALE	1	
20	AMQU001363	BOUCHON DE LISSE OVALE	2	

